机械制图员（中级）技能鉴定题库及答案

一、判断题

（　　）1、在装配图中两个零件的非接触面画一条轮廓线。

（　　）2、装配图中编写序号的指引线，当通过剖面线的区域时，指引线不能与剖面线平行。

（　　）3、由装配图不能够了解装配体的工作原理。

（　　）4、为了表示与本部件的装配关系，但又不属于本部件的其他相邻零、部件时，可采用假想画法，将其他相邻零、部件用细点画线画出。

（　　）5、在装配图中，对于薄片零件或微小间隙，无法按其实际尺寸画出或图线密集难以区分时，可将零件或间隙适当夸大。

（　　）6、装配图中明细栏中的编号与装配图中零、部件序号必须一致。

（

（　　）7、表示将部件安装到机器上或将整个机器安装到基座上所需的尺寸为装配尺寸。

（　　）8、装配图中的一组图形的表达方法，与零件图的表达方法完全相同。

（　　）9、表示零件之间装配关系的尺寸称为安装尺寸。

（　　）10、装配图不是制造零件的直接依据。

（　　）11、在装配图中，对于紧固件以及轴、键、销等实心零件，若按纵向剖切，且剖切平面通过其对称平面或轴线时，这些零件均按不剖绘制。（

（　　）12、装配图中明细栏内分格线为细实线，左边外框线为粗实线。

（　　）13、装配图中当标题栏上方位置不够时，可将明细栏顺序画在标题栏的左方。

（　　）14、装配图中明细栏画在装配图右下角标题栏的上方。

（　　）15、装配图中的一组图形，是用来表达组成机器的各个零件的结构形状。

（　　）16、装配图与零件图一样，要标注全部的尺寸。

（　　）17、在装配图中，零件的工艺结构如倒角、圆角、退刀槽等允许省略不画。（

（　　）18、装配图中标注的尺寸，是组成装配体的各个零件的全部定形、定位尺寸。

（　　）19、在装配图中，标注装配体的总长、总宽和总高的尺寸是安装尺寸。

（　）20、在装配图中，同一装配图编注序号的形式应一致。
（　）21、在装配图中，每种零件或部件只编一个序号，一般只标注一次。
（　）22、装配图中编写序号的指引线末端圆点应自所指部分的轮廓上引出。
（　）23、滚动轴承不需要进行密封。
（　）24、装配图中对规格相同的零件组，可详细地画出一处，其余用粗实线表示其装配位置。
（　）25、在装配图中，不需要标注零件的全部尺寸。
（　）26、在各个剖视图中，同一零件的剖面线方向与间隔必须一致。
（　）27、装配图中明细栏中零件的序号自上而下。
（　）28、两个零件在同一方向上只能有一个接触面和配合面。
（　）29、在装配图中，零件序号应标注在视图的外面，并按顺时针或逆时针方向顺序排列。
（　）30、在装配图中两个零件的接触面只用一条共有的轮廓线表示。
（　）31、装配图同零件图一样画出标题栏。
（　）32、在装配图中，当某个零件的形状未表示清楚而影响对装配关系的理解时，可另外单独画出该零件的某一视图。
（　）33、在装配图中，当剖切平面通过某些标准产品的组合件，或该组合件已由其他图形表达清楚时，可只画出外形轮廓。
（　）34、在装配图中，当用剖视图表达时，三个或三个以上零件相接触时，除了其中两个零件的剖面线倾斜方向不同外，第三个零件采用不同的剖面线间隔或者与同方向的剖面线位置错开。
（　）35、装配图中明细栏是所绘装配图中全部零件的详细目录。（　）36、在装配图中，当用剖视图表达时，相接触的两个零件的剖面线方向应相反或间隔不等。
（　）37、在装配图上标注尺寸与零件图上标注尺寸的目的相同。
（　）38、在装配图中，当某些零件遮住了需要表达的结构和装配关系时，可假想沿某些零件的结合面剖切或假想将某些零件拆。
（　）39、装配图中编写序号的指引线相互可以相交。
（　）40、利用装配图可以将零件的投影从重叠的视图中分离出来，从而读懂零件的基本结构形状和作用。
（　）41、绘制图形底稿描黑时，建议采用 B 或 2B 铅笔。
（　）42、画图框时，其格式分为不留装订边和留装订边三种。
（　）43、绘制零件图画图框时，同一产品的图样只能采用一种格式。
（　）44、绘制零件图时标题栏的位置应位于图纸的右下角。

（　　）45、绘制零件图时标题栏的长边置与水平方向并与图纸的长边平行，则构成 X 型图纸。
（　　）46、绘制零件图时若标题栏的长边与图纸的长边垂直，则构成 Y 型图纸。
（　　）47、为了使图样复制和缩微摄影时定位方便，对基本幅面（含部分加长幅面）的各号图纸，均不应在图纸各边的中点处分别画出对中符号。
（　　）48、机械图样中图形与实物相应要素的线性尺寸之比称为比例。
（　　）49、在图样中比例为 1：1 被称为放大比例。
（　　）50、为了从图样上直接反映出实物的大小，绘图时应尽量采用原值比例。
（　　）51、不论采用何种比例，图形中所标注的尺寸数值必须是实物的实际大小，与图形比例有关。
（　　）52、在机械图样中字体高度（用 h 表示）的公称尺寸系列为：1.8mm、2.5mm、3.5mm、5mm、7mm、10mm、14mm、20mm。
（　　）53、在机械图样中字体高度代表字体的号数。
（　　）54、在机械图样中，字母和数字分为 A 型和 C 型。
（　　）55、在机械图样中同一图样上只允许选用二种型式的字体。（　　）56、在机械图样中斜体字字头向右倾斜，与水平基准线呈 75 度。
（　　）57、在绘制机械图样时粗线、中线、细线的宽度比率为 4：2：1。
（　　）58、在绘制机械图样时同一图样中同类图线的宽度不应一致。
（　　）59、在绘制机械图样时粗实线一般用来表达可见轮廓线、可见过渡线。
（　　）60、在绘制机械图样时细实线可表达尺寸线及尺寸界线、剖面线、引出线等。
（　　）61、在绘制机械图样时双折线可表达断裂处的边界线、及局部剖视图中视图与剖视的分界线。
（　　）62、在绘制机械图样时虚线不可表达不可见轮廓线、不可见渡线。
（　　）63、机件的真实大小应以图样上所标的尺寸数值为依据，与图像的大小及绘图的准确度无关。
（　　）64、在进行尺寸标注时完整的尺寸由尺寸数字、尺寸线和尺寸界线等要素组成。
（　　）65、在进行尺寸标注时图样中的尺寸以 mm 为单位时，不许标注计量单位的代号或名称，但采用其他单位时要标注。
（　　）66、在圆弧连接中既有内连接，又有外连接称为混合连接。
（　　）67、用于确定线段的长度、圆弧的半径或圆的直径和角度的大小等的

尺寸称为定形尺寸。

（　　）68、用于确定线段在平面图形中所处位置的尺寸称为定位尺寸。（　　）

69、定位尺寸通常以图形的定位线、中心线或某一轮廓线作为标注尺寸的起点，这个起点不叫做尺寸基准。

（　　）70、具有两个定位尺寸的圆弧叫做已知圆弧。

（　　）71、具有一个定位尺寸的圆弧叫做中间圆弧。

（　　）72、没有定位尺寸的圆弧叫做连接圆弧。

（　　）73、所谓投影法，就是投射线通过物体，向选定的面投射，并在该面上得到图像的方法。

（　　）74、正投影法的投射线相互平行且垂直于投影面。所以当空间平面图形平行于投影面时，其投影将反映该平面图形的真实形状和大小。

（　　）75、平面图形或直线与投影面平行时，其投影反应实形或实长的性质，称为显实性。

（　　）76、正投影反映该平面图形的真实形状和大小，即使改变它与投影面之间的距离，其投影形状和大小也不会改变。

（　　）77、平面图形或直线于投影面垂直时，其投影变小或变短，但投影形状与原来形状相类似的性质称为类似性。

（　　）78、相互垂直的投影面之间的交线，称为投影轴，它们分别是：OX 轴、OY 轴、OZ 轴。

（　　）79、在三面投影系中， OX 轴简称 X 轴,是 V 面与 H 面的交线，它代表长度方向。

（　　）80、将物体放置在三投影面体系中，按正投影法向各投影面投射，即可分别得到物体的正面投影、水平投影和侧面投影。

（　　）81、为了画图方便，需将互相垂直的三个投影面摊平在同一个平面上。规定：正立投影面不动，将水平投影面绕轴向下旋转 90 度，将侧立投影面绕轴向左旋转 90 度，分别重合到正立投影面上即纸面。

（　　）82、物体在正投影面上的投影，也就是由前向后投射所得的视图，称为主视图。

（　　）83、无论是整个物体或物体的局部，其三面投影都必须符合“长对正，高平齐，宽相等”的“三等”规律。

（　　）84、所谓方位关系，指的是以绘图或看图者面对正面观察物体为准，看物体的上、下、左、右、前、后六个方位在三视图中的对应关系。

（　　）85、所谓方位关系，指的是以绘图或看图者面对反面观察物体为准，看物体的上、下、左、右、前、后六个方位在三视图中的对应关系。

（　　）86、点的投影到投影轴的距离，等于空间点到相应的投影面的距离。

（　　）87、共处于同一条投射线上的两点，必在相应的投影面上具有重合的

投影。

（　）88、直线的投影可由直线上两点的同面投影来确定。

（　）89、如果一点的三面投影中有一面投影不属直线的同面投影则该点必属于该直线。

（　）90、平行于一个投影面而对其他两个投影面倾斜的直线，统称为投影面平行线。

（　）91、侧平线 CD 的侧面投影 c " d " 与 OY 和 OZ 的夹角 α 、 β 等于 CD 对 H、V 面的倾角。

（　）92、直线从属于平面的条件是一直线经过属于平面的四点，且平行于属于该平面的另一直线。

（　）93、点从属于平面的条件是：若点属于一直线，直线属于一平面，则该点必属于该平面。

（　）94、圆球、圆环的表面取点只能用素线法。

（　）95、物体在正投影面上的投影，也就是由前向后投射所得的视图，称为主视图。

（　）96、水平线 AB 的水平投影 ab 与 OX 和 OY 的夹角 β 、 γ 等于 AB 与 V、W 面的倾角。

（　）97、平面图形或直线于投影面垂直时，其投影成为一条线或一点的性质称为积聚性。

（　）98、在图样中书写的汉字、数字和字母，都不必须做到“字体工整、笔画清楚、间隔均匀、排列整齐”。

（　）99、将物体放置在三投影面体系中，按正投影法向各投影面投射，即可分别得到物体的正面投影、水平投影和侧面投影。

（　）100、主视图反映物体的上下和左右。

（　）101、俯视图反映物体的上下和前后。

（　）102、左视图反映物体的上下和左右。

（　）103、直线和投影面的夹角，叫直线对投影面的倾角，并以 α 表示直线对 H 面的倾角。

（　）104、直线和投影面的夹角，叫直线对投影面的倾角，并以 β 表示直线对 V 面的倾角。

（　）105、直线和投影面的夹角，叫直线对投影面的倾角，并以 γ 表示直线对 W 面的倾角。

（　）106、立体与投影面的相对位置与投影图的明显性无关。

（　）107、由于立体表面是封闭的，所以截交线一定是封闭的空间图形。

（　）108、平面与圆柱相交，截平面倾斜于轴线截交线为圆。

（　）109、平面与圆锥相交，截平面平行于一条素线，截交线为双曲线。

（　　）110、平面与圆柱相交，截平面平行于轴线截交线为矩形。
（　　）111、平面与曲面相交，截交线一定为封闭的平面曲线。
（　　）112、任何平面截切圆球，截交线都是圆。
（　　）113、平面与圆锥相交，截平面过锥顶，截交线为椭圆。
（　　）114、平面与圆锥相交，截平面垂直于轴线，截交线为圆。
（　　）115、截交线的形状由立体表面形状和截平面与立体的相对位置决定。
（　　）116、平面与立体表面相交产生的交线，称为截交线。
（　　）117、两立体表面相交产生的交线，称为相贯线。
（　　）118、平面与立体表面相交产生的交线，称为相贯线。
（　　）119、两立体表面相交产生的交线，称为截交线。
（　　）120、相贯线一定是封闭的空间折线或曲线。
（　　）121、相贯线是两个立体表面的共有线，是两个立体表面公共点的集合。
（　　）122、两个同轴回转体的相贯线为垂直于轴线的圆。
（　　）123、当两个外切于同一球面的回转体相交时，其相贯线为两个椭圆。
（　　）124、两回转体的轴线都平行于投影面，则两个椭圆在该投影面上的投影为相交二直线。
（　　）125、相贯线的形状与相交两个立体的表面性质、相对位置及尺寸大小无关。
（　　）126、相交的两立体相同，但其位置相对不同，其相贯线的形状也会不同。
（　　）127、对任何轴线正交的两圆柱的相贯线都可以采用近似画法。
（　　）128、在两圆柱直径相差较大且在相贯线投影要求精度不高时可应用近似画法。
（　　）129、两立体相交，相贯线为封闭的空间曲线，特殊情况为平面曲线。
（　　）130、在机械制图中，物体向投影面投影所得图形称为视图，正面投影叫正视图，水平面投影叫俯视图，侧面投影叫侧视图。
（　　）131、画三视图的投影规律是：主、俯视图长对正，主、左视图高平齐，俯、左视图宽相等。
（　　）132、基本组合体之间的组合形式，一般有叠加、挖切和综合三种。
（　　）133、画组合体三视图的基本原则：先大形体后小形体、先主要形体后次要形体、先外轮廓后内细节、先圆或圆弧后直线、先可见轮廓线后不可见轮廓线。
（　　）134、在画组合体三视图的过程中有可能出现几种图线重合的情况，一般按：粗实线、虚线、细点画线、细实线的顺序取舍。
（　　）135、组合体尺寸标注的基本原则是：先标注总体尺寸，然后顺序标

注各基本体的定形尺寸和定位尺寸。
（　）136、两个基本体之间应该在长、宽、高三个方向上都有定位尺寸，即使两个形体间在某一方向处于叠加、共面或同轴时，也不应该省略该方向的定位尺寸。
（　）137、同轴回转体的直径尺寸尽量标注在投影为非圆的视图上。
（　）138、组合体标注尺寸时，相互平行的尺寸要使小尺寸靠近图形，大尺寸依次向外排列，避免尺寸线和尺寸线或尺寸界限相交。
（　）139、回转体相交时，标注两回转体的相对位置关系，不标注相贯线的尺寸。
（　）140、当两形体的表面不平齐时应该画线。
（　）141、当两形体的表面平齐时应该画线。
（　）142、当两形体的表面不平齐时不应该画线。
（　）143、当两形体的表面不平齐时应该画线。
（　）144、两面相切处不画线。
（　）145、截交线需要注上尺寸。
（　）146、回转体相交时，标注两回转体的相对位置关系，标注相贯线的尺寸。
（　）147、将物体分解成若干各基本几何体，并搞清他们之间的相对位置和组合形式的方法，叫做形体分析法。
（　）148、定形尺寸尽量集中在反映形体特征的视图上。
（　）149、定位尺寸尽量集中在反映形体相对位置的视图上。
（　）150、三个视图一定能确定物体的形状。
（　）151、按投影关系配置的视图一律不标注视图名称。
（　）152、机件的基本视图中包括主视图、右视图、左视图和局部视图。
（　）153、各视图的位置关系，如不按投影规律配置时，必须进行标注，且只能用字母代号标注，不能用视图名称标注。
（　）154、把机件向不平行于任何基本投影面的平面投影，所得的视图称为旋转视图。
（　）155、把机件的某一部分向基本投影面投影，所得的视图称为局部视图。
（　）156、在物体的投影视图中，靠近主视图的一边为物体的后面，远离主视图的一边为物体的前面。
（　）157、局部视图、斜视图和旋转视图均需要标注。
（　）158、剖视图按剖切的范围可以分为全部剖视图、半剖视图和局部剖视图。
（　）159、采用阶梯剖必须标注，在剖切面的起、迄、转折处画上剖切符

号，标上同一字母（例如 A），在起讫处画出箭头表示投影方向，在所画出的剖视图的上方中间位置用同一个字母写出其名称（例如 A-A）。

（　　）160、用几个相交的剖切面（交线垂直于某一基本投影面）剖开机件的方法，称为阶梯剖。

（　　）161、与投影面倾角小于或等于 30 度的圆或圆弧，其投影可以用圆或圆弧代替。

（　　）162、对称的重合断面图不需要标注，不对称的重合断面图需要画出剖切符号和表示投影方向的箭头，省略字母。

（　　）163、局部放大图可以画成视图和剖视图，它与被放大部分的表达方式无关。

（　　）164、画局部放大图时，应用粗实线圈出被放大部分的部位，并用罗马数字顺序的标记。

（　　）165、向视图是可以可以自由配置的视图，因此向视图的投射方向也完全可以自由取定。

（　　）166、向视图是基本视图的另一种表达形式，是移位但并不旋转配置的基本视图。

（　　）167、当局部视图按基本视图形式配置且没有其他视图隔开时，则不必标注。

（　　）168、当用局部视图表示机件上某部分结构时，无论该结构是否对称，均可将局部视图配置在相应视图中的该结构附近。并用细点画线或细实线连接两图，且无需另行标注。

（　　）169、采用几个平行的剖切平面剖且机件，只能获得全剖视图。

（　　）170、当局部视图按投影关系配置中间又无其他图形隔开时，可以略去标注。

（　　）171、局部视图外形轮廓成封闭状态时，可省略断裂边界线。

（　　）172、一个视图取剖视图，其余视图应该完整画出。

（　　）173、单一剖切平面，几个平行的剖切平面和几个相交的剖切面的概念及功能同样适用于断面图。

（　　）174、剖面图形对称时，移出断面可配置在视图的中断处。

（　　）175、齿轮属于标准件。

（　　）176、螺纹的公称直径指的是螺纹的大径。

（　　）177、平时常用的螺纹是右旋螺纹。

（　　）178、当内外螺纹旋合时，旋合部分应按内螺纹画出。

（　　）179、普通螺纹的代号用“M”表示。

（　　）180、左旋螺纹用代号“LH” 表示。

（　　）181、螺栓连接用于连接两个较厚的零件。

（　　）182、分度圆上相邻两齿对应点的弧长称齿厚。
（　　）183、齿轮的模数越大，说明轮齿就越大。
（　　）184、螺纹唯一的加工方法是在车床上加工。
（　　）185、梯形螺纹的代号用“B”表示。
（　　）186、圆柱齿轮的模数是齿距与π的比值。
（　　）187、一对正确啮合的齿轮模数、压力角必须相等。
（　　）188、滚动轴承的种类虽多，但它们的结构大致相似，一般由外圈和内圈组成。
（　　）189、常用的销有圆柱销、圆锥销和开口销等，它们都是标准件。
（　　）190、圆柱销和圆锥销可作连接零件之用，但不可作定位之用。
（　　）191、为了使齿轮、带轮等零件和轴一起转动，通常在轮孔和轴上分别切制出键槽，用键将轴、轮联结起来进行传动。
（　　）192、在标准齿轮中，相互啮合的两齿轮，其齿距可以不等。
（　　）193、标准齿轮当模数发生变化时，齿高和齿距也随之变化。
（　　）194、模数是表征齿轮轮齿大小的一个重要参数，是计算齿轮主要尺寸的一个基本依据。
（　　）195、在一般情况下，两相啮合轮齿的端面齿廓在接触点处的公法线，与两节圆的内公切线所夹的锐角，称为啮合角。
（　　）196、螺钉用以连接一个较薄、一个较厚的两个零件，它不需与螺母配用，常用在受力较大和不需经常拆卸的场合。
（　　）197、在加工连接螺钉时，钉杆上靠近肩部处总是切制不出螺纹，为了简化作图，可将表示牙底的细实线一直画到螺钉头的肩部。
（　　）198、画螺栓连接件的图形时，应根据其规定标记，按其标准中的各部分尺寸绘制。
（　　）199、零件图是安装和检验零件的依据。
（　　）200、铸件的壁厚应均匀。
（　　）201、用钻头钻孔时，要求钻头轴线垂直于被钻孔的端面。
（　　）202、同一轴上的两个键槽不能设计在同一侧。
（　　）203、零件的主要加工面不能作为设计基准。
（　　）204、功能尺寸必须直接注出。
（　　）205、退刀槽和砂轮越程槽可按“槽宽×直径”的形式标注。
（　　）206、在同一图样上，每一零件的表面只标注一次表面粗糙度代号。
（　　）207、标注尺寸时，最好是把设计基准与工艺基准统一起来。这样，既能满足设计要求，又能满足工艺要求。
（　　）208、标注尺寸时，若设计基准和工艺基准不能统一，应以保证工艺要求为主。

（　）209、凡属设计中的重要尺寸，它们都将直接影响零件的装配精度和使用性能，所以必须优先保证，单独注出。
（　）210、阶梯轴外圆的加工顺序是：从一端起，由大径到小径依此加工。
（　）211、阶梯孔的加工顺序是：由小径到大径依此加工。
（　）212、为使不同工种的工人看图方便，应将零件上加工面与非加工面的尺寸集中标注。
（　）213、对所标注的尺寸，要考虑零件在加工过程中测量的方便。
（　）214、国家标准规定了零件表面粗糙度的评定参数，以便在保证使用功能的前提下，选用较为经济的评定参数值。
（　）215、在一批相同的零件中任取一个，不需修配便可装配到机器上并能满足使用要求的性能，称为通用性。
（　）216、由于孔和轴的实际尺寸不同，装配后可能产生“间隙”或“过盈”。
（　）217、零件具有互换性要求，不利于提高经济效益。
（　）218、H6/f5 是基轴制配合。
（　）219、轮辐、轮缘的横截面常采用断面图表示。
（　）220、形体分析和线面分析是读零件图的重要方法。
（　）221、可用双点画线表示零件的极限位置。
（　）222、指引线通过有剖面线的区域时，尽量与剖面线平行。
（　）223、两零件在保证可靠性的前提下，应尽量减少加工面积。
（　）224、滚动轴承是常用部件。
（　）225、装配图是安装、调试、操作和检修机器或部件时不可缺少的标准资料。
（　）226、零件图上所采用的图样画法（如视图、剖视、断面等）在表达装配体时也同样适用。
（　）227、对于相接触和相配合两零件表面的接触处，可以画两条线。
（　）228、当零件厚度在 2mm 以下时，允许以涂黑代替剖面符号。
（　）229、对部件中某些零件的运动范围和极限位置，只能用单点画线画出其轮廓。
（　）230、对于与本部件有关但不属于本部件的相邻零、部件，可用点画线表示其与本部件的连接关系。
（　）231、装配图中所有的零、部件都必须编写序号，并与明细栏中的序号一致。
（　）232、同一张装配图中相同的零、部件可以编写不同的序号。
（　）233、明细栏一般配置在装配图中标题栏的上方，按由下而上的顺序填写。

（　　）234、国家制图标准规定，图纸大小可以随意确定。
（　　）235、比例是指图样与实物相应要素的线性尺寸之比。
（　　）236、2：1 是缩小比例。
（　　）237、绘制机械图样时，尽量采用 1：1 的比例。
（　　）238、使用圆规画图时，应尽量使钢针和铅笔芯垂直于纸面。
（　　）239、丁字尺与三角板随意配合，便可画出 65 度的倾斜线。
（　　）240、国家制图标准规定，可见的轮廓线用虚线绘制。
（　　）241、国家制图标准规定，各种图线的粗细相同。
（　　）242、制图标准规定，图样中标注的尺寸数值为工件的最后完成尺寸。
（　　）243、图样中书写汉字的字体，应为长仿宋体。
（　　）244、画圆的中心线时，其交点可心是点画线的短画。
（　　）245、当圆的直径过小时，可以用线实线来代替线点画线。
（　　）246、水平线的正面投影与 X 轴平行，水平投影反映线段的真实长度。
（　　）247、正平面的正面投影积聚为直线。
（　　）248、铅垂面的水平投影积聚成平行 X 轴的直线段。
（　　）249、正投影的基本特性是实形性，积聚性和类似性。
（　　）250、中心投影法是投射线互相平行的。
（　　）251、水平线的水平投影反映真实长度。
（　　）252、水平面的水平投影积聚为直线。
（　　）253、点的三投影面体系中的位置，可以用坐标来表示。
（　　）254、画线段的三面投影实质是作两端点的三面投影，然后同面投影连线。
（　　）255、当一条直线垂直于投影面时，则在该面上反映实形性。
（　　）256、为了简化作图，通常将正等轴测图的轴向变形系数取为 1。
（　　）257、正等轴测图的轴间角可以任意确定。
（　　）258、空间直角坐标轴在轴测投影中，其直角的投影一般已经不是直角了。
（　　）259、形体中互相平行的棱线，在轴测图中仍具有互相平行的性质。
（　　）260、形体中平行于坐标轴的棱线，在轴测图中仍平行于相应的轴测轴。
（　　）261、画图时，为了作图简便，一般将变形系数简化 1.这样在画正等轴测图时，凡是平行于投影轴的线段，就可以直接按立体上相应的线段实际长度作轴测图，而不需要换算。
（　　）262、正等轴测图与斜二等轴测图的轴间角完全相同。
（　　）263、斜二等轴测图的画法与正等轴测图的画法基本相同，只是它们的轴间角和轴变形系数不同。

二 、选择题

1、某一产品的图样，有一部分图纸的图框为留装订边，有一部分图纸的图框为不留装订边，这种做法是（　　）。

A、正确的　　B、错误的　　C、无所谓　　D、允许的

2、制图国家标准规定，（　　）分为不留装订边和留装订边两种，但同一产品的图样只能采用一种格式。

A、图框格式　　B、图纸幅面　　C、基本幅面　　D、标题栏

3、图纸中汉字应写成（　　）体，采用国家正式公布的简体字。

A、新宋　　B、隶书　　C、长仿宋　　D、方正舒

4、机械图样中，表示可见轮廓线采用（　　）线性。

A、粗实线　　B、细实线　　C、虚线　　D、点划线

5、图样上标注的尺寸，一般应由（　　）组成。

A、尺寸数字、尺寸线及其终端、尺寸箭头

B、尺寸界限、尺寸线及其终端、尺寸数字

C、尺寸界限、尺寸箭头、尺寸数字

D、尺寸线、尺寸界限、尺寸数字

6、2：1 是（　　）比例。

A、放大　　B、缩小　　C、优先选择　　D、尽量不用

7、机件的真实大小以图样上（　　）为依据，与图形的大小及绘制的准确度无关。

A、所注尺寸数值　　B、所画图样形状

C、所画图样尺寸　　D、所加文字说明

8、产品用放大一倍的比例绘图，在标题栏比例项中应填（　　）。

A、放大一倍　　B、1×2　　C、2/1　　D、2：1

9、制图国家标准规定，字体的号数，即字体的高度分为（　　）。

A、5　　B、6　　C、7　　D、8

10、制图国家标准规定，字体的号数，即是字体的（　　）。

A、高度　　B、宽度　　C、长度　　D、角度

11、图纸中数字和字母分为（　　）两种字型。

A、A 型和 B 型　　B、大写和小写

C、简体和繁体　　D、中文和英文

12、机械图样中常用的图线线型有粗实线（　　）虚线、波浪线。

A、细实线　　B、边框线　　C、轮廓线　　D、轨迹线

13、图样上所注的尺寸，为该图样所示机件的（　　），否则应另外说明。

A、留有加工余量尺寸　　B、最后完工尺寸

C、加工参考尺寸　　D、有关测量尺寸

14、标注圆的直径尺寸时，（　　）一般应通过圆心，尺寸箭头指到圆弧上。

A、尺寸线　　B、尺寸界限　　C、尺寸数字　　D、尺寸箭头

15、机械制图国家标准规定，图纸幅面（　　）。

A、A0、A1、A2、A3、A4　　B、0、1、2、3、4

C、A0、A1、A2、A3、A4、A5　　D、0、1、2、3、4、5

16、在绘制图样中，应采用机械制图国家标准规定的（　　）种图线。

A、4　　B、6　　C、8　　D、10

17、徒手画图的基本要求是（　　）。

A、线条横平竖直　　B、尺寸准确

C、快、准、好　　D、速度快

18、徒手画图的比例是（　　）方法。

A、目测　　B、测量　　C、查表　　D、类比

19、圆的中心线用（　　）。

A、细实线　　B、粗实线　　C、点划线　　D、波浪线

20、标题栏一般位于（　　）。

A、右下角　　B、左下角　　C、右上角　　D、左上角

21、一般细实线不用于（　　）

A、尺寸线　　B、尺寸界限　　C、轮廓线　　D、剖面线

22、点划线一般用于（　　）。

A、轴线、对称中心线、节圆　　B、轴线、轮廓线、节圆

C、断裂处边界线、轴线、对称中心线

D、轮廓线、对称中心线、断裂边界线

23、作平面图形的顺序（　　）。

A、基准、已知线段、连接线段、中间线段

B、已知线段、基准、连接线段、中间线段

C、基准、连接线段、中间线段、已知线段

D、基准、已知线段、中间线段、连接线段

24、检查描深的顺序（　　）。

A、先直线、后圆弧、最后倾斜　　B、先圆弧、后直线、最后倾斜

C、先倾斜、后直线，最后圆弧　　D、先直线、后倾斜、最后圆弧

25、下面属于优先选择缩小比例的（　　）。

A、1:1　　B、2:1　　C、1:2　　D、1:4

26、制图国家标准规定，图框格式分为（　　）两种，但同一产品的图样只能采用一种格式。

A、横装和竖装　　B、有加长边和无加长边

C、不留装订边和留装订边　　D、粗实线和细实线

27、图样中的尺寸一般以（　　）为单位时，不许标注其计量单位付号，若采用其他计量单位时，必须标明。

A、Km　　B、dm　　C、cm　　D、mm

28、国家标准规定，字体系列为 1.8、2.5、3.5、5、7、10、14、（　　）mm。

A、16　　B、18　　C、20　　D、25

29、图线的尺寸有 0.5、0.7、1、1.4、（　　）mm。

A、2.5　　B、3　　C、2　　D、3.5

30、根据投影原理、标准或有关规定，表示工程对象，并有必要的技术说明的图，称为：（　　）。

A、图样　　B、图幅　　C、图纸　　D、图形

31、图样是工程技术界的（　　）,它既是人类语言的补充，也是人类的智慧和语言在更高发展阶段上的具体体现。

A、文字　　B、语言　　C、图片　　D、尺度

32、在绘制机械图样时使用的铅笔分为（　　）三种。

A、硬 中 软　　B、硬 中 硬 中软

C、硬 中 硬 软　　D、硬 中 中软

33、在绘制机械图样时使用的铅笔的标号有 6H、5H、4H 等（　　）种。

A、十三　　B、十二　　C、十一　　D、十四

34、绘制机械图样的图纸基本幅面共有（　　）。

A、五种　　B、四种　　C、六种　　D、七种

35、在绘制机械图样时标题栏的位置应位于图纸的（　　）。

A、右上角　　B、右下角　　C、左上角　　D、左下角

36、在绘制机械图样时在图纸上必须用（　　）画出图框。

A、粗实线　　B、点划线　　C、细实线　　D、虚线

37、在绘制机械图样时在图纸上必须用（　　）画出不可见轮廓线。

A、粗实线　　B、点划线　　C、细实线　　D、虚线

38、“GB/T”为推荐性国家标准的（　　）。

A、代码　　B、代号　　C、符号　　D、说明

39、在绘制机械图样时标题栏的长边与图纸的长边相垂直时，则构成（　　）型图纸。

A、X　　B、Y　　C、Z　　D、W

40、在绘制机械图样时为了使图样复制和缩微摄影时定位方便，对基本幅面的各号图纸，均应在图纸各边的中点处分别画出（　　）。

A、对正符号　　B、对齐符号　　C、标准符号　　D、对中符号

41、在绘制机械图样时对中符号用粗实线绘制，线宽不小于（　　）。

A、0.5mm　　B、0.3mm　　C、0.15mm　　D、1mm

42、在绘制机械图样的对中符号时，长度为从纸边界开始至深入图框内约（　　）。

A、5mm　　B、4mm　　C、3mm　　D、2mm

43、在绘制机械图样时方向符号是用细实线绘制的（　　）。

A、等边三角形　B、等腰三角形　C、直角三角形　D、斜三角形

44、在绘制机械图样时，也允许采用加长幅面。但加长后幅面的尺寸必须是由基本幅面的短边（　　）增加后得出。

A、正整数倍　　B、成分数倍　　C、成一倍　　D、成两倍

45、在绘制机械图样时要采用一定的比例绘制,比例标注的符号为（　　）。

A、“：”　　B、“，”　　C、“。”　　D、“；”

46、在绘制机械图样时不论采用何种比例，图形中所标注的尺寸数值必须是实物的实际大小，与图形（　　）无关。

A、比例　　B、高度　　C、宽度　　D、长度

47、在机械图样中字体高度的公称尺寸有（　　）种。

A、5　　B、6　　C、7　　D、8

48、在机械图样中字体的高度代表字体的（　　）。

A、号数　　B、号码　　C、数量　　D、数字

49、在机械图样中，汉字应写成（　　）。

A、长仿宋体　　B、新宋体　　C、宋体　　D、楷书

50、在机械图样中，字母和数字分为：（　　）。

A、A 型 B 型　　B、A 型 C 型　　C、A 型 D 型　　D、A 型 E 型

51、国家标准《技术制图》中，规定了（　　）种基本线型。

A、15　　B、16　　C、17　　D、18

52、在机械图样中粗实线、中实线、细实线的宽度比率为（　　）。

A、4:2:1　　B、4:3:1　　C、4:4:1　　D、4:1:1

53、在绘制机械图样时，同一图样中同类图线的宽度应（　　）。

A、一致　　B、不一致　　C、相同　　D、不相同

54、在机械图样中粗实线和虚线可用来表达（　　）。

A、可见轮廓线和不可见轮廓线　　B、尺寸线和尺寸界线

C、中心线和对称线　　D、剖面线和引出线

55、在绘制机械图样时使用的原值比例比值为（　　）的比例。

A、1：1　　B、>1　　C、<1　　D、2:1

56、在绘制机械图样时使用的放大比例 比值为（　　）的比例。

A、1：1　　B、>1　　C、<1　　D、2:1

57、在绘制机械图样时使用的缩小比例比值为（　　）的比例。

A、1:1　　B、>1　　C、<1　　D、2:1

58、机件的真实大小应以图样上所标的尺寸数值为依据，与图形的大小及绘图的准确度（　　）。

A、无关　　B、有关　　C、关联　　D、无关联

59、图样中的尺寸以（　　）为单位时，不需标注计量单位的代号或名称，但采用其他单位时要标注。

A、mm　　B、cm　　C、dm　　D、m

60、在图样尺寸标注中对机件的每一尺寸一般只标注（　　）。

A、一次　　B、两次　　C、三次　　D、多次

61、在图样尺寸标注中完整的尺寸由（　　）等要素组成。

A、尺寸数字、尺寸线和尺寸界线　　B、尺寸数字、尺寸线和和箭头

C、尺寸、尺寸线和尺寸界线　　D、尺寸数字、尺寸和尺寸界线

62、在图样尺寸标注中尺寸线终端可以有（　　）两种形式。

A、箭头和斜线　　B、圆点和斜线

C、原点和直线　　D、箭头和直线

63、在绘制图样中两圆弧连接弯曲方向相同时为：（　　）。

A、内连接　　B、外连接　　C、连接　　D、混合连接

64、在绘制图样中两圆弧连接弯曲方向相反时为：（　　）。

A、内连接　　B、外连接　　C、连接　　D、混合连接

65、在圆弧连接时，一部分弯曲方向相反，一部分弯曲方向相同为：（　　）。

A、内连接　　B、外连接　　C、连接　　D、混合连接

66、在绘制图样中两圆弧内连接时，找连接弧圆心为：（　　）。

A、半径相减　　B、半径相加　　C、半径相乘　　D、半径相除

67、在绘制图样中两圆弧外连接时，找连接弧圆心为：（　　）。

A、半径相减　　B、半径相加　　C、半径相乘　　D、半径相除

68、在绘制平面图形时，同时与两圆相切的线称为（　　）。

A、公切线　　B、公法线　　C、交线　　D、连线

69、用于确定线段的长度、圆弧的半径或圆的直径和角度的大小等的尺寸称为：（　　）。

A、定形尺寸　　B、长度尺寸　　C、高度尺寸　　D、宽度尺寸

70、用于确定线段在平面图形中所处位置的尺寸称为（　　）。

A、定位尺寸　　B、定形尺寸　　C、长度尺寸　　D、高度尺寸

71、用于确定平面图形中某一形状大小的尺寸称为（　　）。

A、定位尺寸　　B、定形尺寸　　C、长度尺寸　　D、高度尺寸

72、定位尺寸通常以图形的定位线、中心线或某一轮廓线作为标注尺寸的起点，这个起点叫做（　　）。

A、尺寸基准　　B、尺寸数字　　C、尺寸符号　　D、尺寸号码

73、在绘制平面图形时具有两个定位尺寸的圆弧称为：（　　）。

A、未知圆弧　　B、连接圆弧　　C、中间圆弧　　D、已知圆弧

74、在绘制平面图形时具有一个定位尺寸的圆弧称为：（　　）。

A、未知圆弧　　B、连接圆弧　　C、中间圆弧　　D、已知圆弧

75、在绘制平面图形时没有一个定位尺寸的圆弧称为：（　　）。

A、未知圆弧　　B、连接圆弧　　C、中间圆弧　　D、已知圆弧

76、绘制机械图样主要采用（　　），可简称为投影。

A、正投影法　　B、中心投影法　　C、斜投影法　　D、平行投影法

77、平面图形或直线与投影面平行时，其投影反映实形或实长的性质，称为：（　　）。

A、显实性　　B、收缩性　　C、积聚性　　D、类似性

78、平面图形或直线于投影面垂直时，其投影积聚为一条直线或一个点的性质，称为：（　　）。

A、显示性　　B、收缩性　　C、积聚性　　D、类似性

79、平面图形或直线与投影面倾斜时，其投影变小或变短，但投影形状与原来形状相类似的性质称为：（　　）。

A、积聚性　　B、收缩性　　C、积聚性　　D、类似性

80、投影线相互平行的投影方法，称为是（　　）。

A、中心投影法　　B、平行投影法

C、辐射投影法　　D、六面投影法

81、机械制图主要采用了（　　）方法绘制。

A、中心投影　　B、斜投影法　　C、正投影法　　D、全投影法

82、竖直放置的投影称为面正立投影面也叫正面，通常用字母（　　）表示。

A、W　　B、A　　C、H　　D、V

83、以下哪个不属于点的投影规律（　　）。

A、点的正面投影和水平投影的连线垂直于 OX 轴

B、点的正面投影到 OX 轴的距离等于该点到 H 面的距离

C、点的侧面投影到 OZ 轴的距离等于点的水平投影到 OX 轴的距离

D、根据点的两个投影不能求出第三投影

84、已知空间点 A（0，0，20），该点在（　　）上。

A、X 轴　　B、Y 轴　　C、Z 轴　　D、W 面上

85、已知空间点 A（10，0，0），该点在（　　）上。

A、X 轴　　B、Y 轴　　C、Z 轴　　D、W 面上

86、已知空间点 A（10，15，20），B（8，5，10）则 A 点相对 B 点在（　　）。

A、右后下方　　B、左后下方　　C、右前上方　　D、左前下方

87、空间点 A（x，y，z），则点 A 在 H 面上的投影 a 的坐标为（　　）。

A、（x，y，z）　B、（x，y，0）　C、（x，0，y）　D、（0，y，x）

88、空间点 A（x，y，z），则点 A 在 V 面上的投影 a’的坐标为（　　）。

A、（x，y，z）　B、（x，y，0）　C、（x，0，z）　D、（0，y，z）

89、空间点 A（x，y，z），则点 A 到投影面 V 面的距离为（　　）。

A、x　B、y　C、z　D、0

90、在判断重影点的可见性方面，若两点的水平投影重合，则视两点的正面投影，（　　）值大者为可见。

A、x 坐标　B、y 坐标　C、z 坐标　D、不能判断

91、一下哪个不属于投影面平行线（　　）。

A、正平线　B、侧平线　C、水平线　D、一般直线

92、水平放置的投影称为面水平投影面也叫水平面，通常用字母（　　）表示。

A、W　B、A　C、H　D、V

93、在三投影体系中，与 H 面和 V 面都垂直的侧立投影面简称为侧面，通常用字母（　　）表示。

A、W　B、A　C、H　D、V

94、已知空间点 A（10，15，0），该点在（　　）上。

A、H 面　B、Y 轴　C、V 面　D、W 面

95、已知空间点 A（15，0，20），该点在（　　）上。

A、H 面　B、Y 轴　C、V 面　D、W 面

96、设有一个水平线,其水平投影（　　）。

A、有积聚性　B、平行于 ox 轴

C、反映真实长度　D、不反映真实长度

97、不属于空间两点的相对位置关系的是（　　）。

A、上下　B、左右　C、前后　D、大小

98、平面图形或直线与投影面倾斜时，其投影变小或变短的性质称为：（　　）。

A、积聚性　B、收缩性　C、积聚性　D、类似性

99、三投影面体系由三个相互（　　）的投影面所组成。

A、垂直　B、倾斜　C、平行　D、交叉

100、OX 轴简称 X 轴，是 V 面与 H 面的交线它代表：（　　）。

A、长度方向　B、宽度方向　C、高度方向　D、水平方向

101、 OY 轴简称 Y 轴是 H 面与 W 面的交线它代表（　　）。

A、长度方向　B、宽度方向　C、高度方向　D、水平方向

102、OZ 轴简称 Z 轴是 V 面与 W 面的交线它代表（　　）。

A、表长度方向　B、宽度方向　C、高度方向　D、水平方向

103、为了画图方便，需将互相垂直的三个投影面摊平在同一个平面上。规定：正立投影面不动，将水平投影面绕 X 轴向下旋转 90 度，将侧立投影面绕 Z 轴向右旋转 90 度，分别重合到（　　）上即纸面。

A、正立投影面　D、水平投影面　B、侧投影面　C、垂直面

104、在绘制三视图时以主视图为准，俯视图在它的（　　）。

A、下面　B、左面　C、前面　D、右面

105、在绘制三视图时以主视图为准，左视图在它的（　　）面。

A、下面　B、左面　C、前面　D、右面

106、在三视图中主视图反映物体的（　　）。

A、长度和高度　B、长度和宽度

C、高度和宽度　D、长度和厚度

107、在三视图中俯视图反映物体的（　　）。

A、长度和高度　B、长度和宽度

C、高度和宽度　D、长度和厚度

108、在三视图中左视图反映物体的（　　）。

A、长度和高度　B、长度和宽度

C、高度和宽度　D、长度和厚度

109、在图样中，汉字应写成（　　）。

A、长仿宋体　B、新宋体　C、宋体　D、楷书

110、在三维坐标系中，Y 轴代表（　　）。

A、长度方向尺寸　B、宽度方向尺寸

C、高度方向尺寸　D、高度和长度方向尺寸

111、在三维坐标系中，Z 轴代表（　　）。

A、长度方向尺寸　B、宽度方向尺寸

C、高度方向尺寸　D、高度和长度方向尺寸

112、因空间一直线可由直线上的两点来确定，所以直线的投影也可由直线上任意（　　）的投影来确定。

A、两点　B、三点　C、四点　D、五点

113、在三维坐标系中水平投影面，简称水平面，用（　　）表示。

A、V　B、H　C、W　D、X

114、在三维坐标系中侧立投影面，简称侧面，用（　　）表示。

A、V　B、H　C、W　D、X

115、将物体放在三面投影系中，按（　　）向各投影面投射，即可分别得到物体的正面投影、水平投影、和侧面投影。

A、正投影法　B、斜投影　C、中心投影　D、垂直投影

116、将物体放在三面投影系中，按正投影法向各投影面投射，即可分别得到

物体的正面投影、水平面投影、和（　　）投影。

A、侧面　　B、垂直面　　C、正面　　D、水平面

117、绘制机械图样主要采用（　　）投影法。

A、中心　　B、正　　C、斜　　D、垂直

118、在三视图中主视图反映物体的上、下和（　　）。

A、左、右　　B、前、后　　C、远、近　　D、上、下

119、在三视图中俯视图反映物体的左、右和（　　）。

A、左、右　　B、前、后　　C、远、近　　D、上、下

120、在三视图中左视图反映物体的上、下和（　　）。

A、左、右　　B、前、后　　C、远、近　　D、上、下

121、在三视图中俯视图、左视图靠近主视图的一边，均表示物体的（　　）面。

A、左　　B、右　　C、前　　D、后

122、在三视图中俯视图、左视图远离主视图的一边，均表示物体的（　　）面。

A、左　　B、右　　C、前　　D、后

123、在三维平面投影系中点的两面投影的连线，必定（　　）于相应的投影轴。

A、垂直　　B、平行　　C、相交　　D、交叉

124、在三维平面投影系中点的投影到投影轴的距离，等于空间点到相应的投影面的（　　）。

A、距离　　B、大小　　C、长短　　D、远近

125、共处于同一条投射线上的两点，必在相应的投影面上具有重合的投影。这两个点被称为对该投影面的一对（　　）。

A、重影点　　B、重合点　　C、平行点　　D、垂直点

126、当两点在V面的投影重合时，需判别其H面或W面投影，则点在（　　）者可见。

A、前（Y坐标大）　　B、后（Y坐标小）

C、左（坐标大）　　D、右（坐标大）

127、当两点在H面的投影重合时，需判别其V面或W面投影，则点在（　　）者可见。

A、前（Y坐标大）　　B、后（Y坐标小）

C、上（Z坐标大）　　D、下（Z坐标小）

128、当两点在W面的投影重合时，需判别其H面或V面投影，则点在（　　）者可见。

A、前（Y坐标大）　　B、后（Y坐标小）

C、左（X 坐标大）　　D、右（X 坐标小）

129、重影点的可见性需根据这两点不重影的投影的坐标（　　）来判别。

A、大小　　B、长短　　C、远近　　D、厚薄

130、根据三面投影图按投影的逆过程求点的原来空间位置的性质，叫做投影的（　　）。

A、可逆性　　B、可比性　　C、可塑性　　D、可行性

131、在投影系中直线的投影一般仍为：（　　）。

A、直线　　B、线段　　C、曲线　　D、圆弧

132、在投影系中直线的投影可由直线上两点的（　　）投影来确定。

A、同面　　B、共面　　C、异面　　D、曲面

133、因空间一直线可由直线上的两点来确定，所以直线的投影也可由直线上任意（　　）的投影来确定。

A、两点　　B、三点　　C、四点　　D、五点

134、如果一点的三面投影中有一面投影不属于直线的同面投影，则该点必（　　）该直线。

A、不属于　　B、属于　　C、等于　　D、小于

135、在投影系中对三个投影面都倾斜的直线，称为（　　）。

A、一般位置直线　　B、平行线　　C、垂直线　　D、倾斜线

136、在投影系中一般位置直线的各面投影都与投影轴（　　）。

A、倾斜　　B、平行　　C、垂直　　D、交叉

137、在三维平面投影系中一般位置直线的各面投影的长度均（　　）。

A、小于实长　　B、等于实长　　C、大于实长　　D、等于小于实长

138、平行于一个投影面而对其他两个投影面倾斜的直线，统称为投影面（　　）。

A、平行线　　B、垂直线　　C、一般位置直线　　D、倾斜线

139、垂直一个投影面，而对其他两个投影面平行的直线，统称为投影面（　　）。

A、一般位置直线　　B、平行线　　C、垂直线　　D、倾斜线

140、在投影系中平行于 H 面的直线，称为：（　　）。

A、水平线　　B、正平线　　C、侧平线　　D、垂直线

141、在投影系中平行于 V 面的直线，称为：（　　）。

A、水平线　　B、正平线　　C、侧平线　　D、垂直线

142、在投影系中平行于 W 面的直线，称为（　　）。

A、水平线　　B、正平线　　C、侧平线　　D、垂直线

143、在投影系中垂直于 H 面的直线，称为：（　　）。

A、铅垂线　　B、正平线　　C、侧平线　　D、垂直线

144、在投影系中垂直于 V 面的直线，称为：（　　）。

A、水平线　　B、正垂线　　C、侧平线　　D、垂直线

145、在投影系中垂直于 W 面的直线，称为（　　）。

A、水平线　　B、正平线　　C、侧垂线　　D、垂直线

146、空间相互平行的两直线，它们的各组同面投影也一定相互（　　）。

A、平行　　B、垂直　　C、相交　　D、交叉

147、空间相交的两直线，它们的各组同面投影也一定（　　），交点为两直线的共有的，且应符合点的投影规律。

A、平行　　B、垂直　　C、相交　　D、交叉

148、如果两直线的各组同面投影都相交，且交点符合点的投影规律，则可判定这两直线在空间也一定（　　）。

A、平行　　B、垂直　　C、相交　　D、交叉

149、在空间既不平行也不相交的两直线，叫（　　）两直线，又称异面直线。

A、平行　　B、垂直　　C、相交　　D、交叉

150、如果两直线的投影不符合平行或相交两直线的投影规律，则可判定为空间（　　）两直线。

A、平行　　B、垂直　　C、相交　　D、交叉

151、共处于同一投射线的点，在该投射方向上是（　　）。

A、重影点　　B、重合点　　C、可见点　　D、不可见点

152、对于交叉直线来说，在三个投射方向上都可能有（　　）。

A、重影点　　B、重合点　　C、可见点　　D、不可见点

153、垂直相交的两直线，其中有一条直线平行于一个投影面时，则两直线在该投影面上的投影为（　　）。

A、直角　　B、锐角　　C、钝角　　D、平角

154、相交两直线在某一投影面上的投影为直角，且两直线中有一直线平行于某一投影面时，则该两直线在空间必互相（　　）。

A、平行　　B、垂直　　C、相交　　D、交叉

155、不属于同一直线的（　　）可确定一个平面。

A、三点　　B、四点　　C、五点　　D、六点

156、对于三个投影面都倾斜的平面，称为（　　）。

A、一般位置平面　　B、平行面　　C、垂直面　　D、水平面

157、一般位置平面对于三个投影面的投影特性为（　　）。

A、收缩性　　B、积聚性　　C、显示性　　D、垂直性

158、平行于一个投影面的平面，统称为投影面（　　）。

A、一般位置平面　　B、平行面　　C、垂直面　　D、水平面

159、平行于（　　）面的平面，称为水平面。

A、V　　B、H　　C、W　　D、S

160、平行于（　　）面的平面，称为正平面。

A、V　　B、H　　C、W　　D、S

161、平行于（　　）面的平面，称为侧平面。

A、V　　B、H　　C、W　　D、S

162、正平面在正投影面的投影特性为：（　　）。

A、收缩性　　B、积聚性　　C、显示性　　D、垂直性

163、正平面在侧投影面的投影特性为：（　　）。

A、收缩性　　B、积聚性　　C、显示性　　D、垂直性

164、正平面在水平投影面的投影特性为：（　　）。

A、收缩性　　B、积聚性　　C、显示性　　D、垂直性

165、侧平面在侧投影面的投影特性为：（　　）。

A、收缩性　　B、积聚性　　C、显示性　　D、垂直性

166、侧平面在正投影面的投影特性为：（　　）。

A、收缩性　　B、积聚性　　C、显示性　　D、垂直性

167、侧平面在水平投影面的投影特性为：（　　）。

A、收缩性　　B、积聚性　　C、显示性直性

168、水平面在水平投影面的投影特性为（　　）。

A、收缩性　　B、积聚性　　C、显示性　　D、垂直性

169、水平面在正投影面的投影特性为（　　）。

A、收缩性　　B、积聚性　　C、显示性　　D、垂直

170、水平面在侧投影面的投影特性为：（　　）。

A、收缩性　　B、积聚性　　C、显示性　　D、垂直

171、垂直于一个投影面而对于其他两个投影面倾斜的平面，统称为投影面（　　）。

A、一般位置平面　　B、平行面　　C、垂直面　　D、水平面

172、垂直于（　　）面的平面，而对于其他两个投影面倾斜的平面称为正垂面。

A、V　　B、H　　C、W　　D、S

173、正垂面在正投影面的投影特性为：（　　）。

A、收缩性　　B、积聚性　　C、显示性　　D、垂直性

174、正垂面在侧投影面的投影特性为：（　　）。

A、收缩性　　B、积聚性　　C、显示性　　D、垂直性

175、正垂面在水平投影面的投影特性为（　　）。

A、收缩　　B、积聚性　　C、显示性　　D、垂直性

176、铅垂面在正投影面的投影特性为：（　　）。

A、收缩性　　B、积聚性　　C、显示性　　D、垂直性

177、铅垂面在侧投影面的投影特性为：（　　）。

A、收缩性　　B、积聚性　　C、显示性　　D、垂直性

178、铅垂面在水平投影面的投影特性为：（　　）。

A、收缩性　　B、积聚性　　C、显示性　　D、垂直性

179、垂直于（　　）面的平面，而对于其他两个投影面倾斜的平面称为侧垂面。

A、V　　B、H　　C、W　　D、S

180、侧垂面在正投影面的投影特性为：（　　）。

A、收缩性　　B、积聚性　　C、显示性　　D、垂直性

181、侧垂面在侧投影面的投影特性为：（　　）。

A、收缩性　　B、积聚性　　C、显示性　　D、垂直性

182、侧垂面在水平投影面的投影特性为：（　　）。

A、收缩性　　B、积聚性　　C、显示性　　D、垂直性

183、平面与投影面的交线，称为平面的（　　）。

A、迹线　　B、直线　　C、斜线　　D、曲线

184、正垂面 P 的正面迹线 PV 一定与 OX 轴（　　）。

A、倾斜　　B、垂直　　C、交叉　　D、相交

185、平面 Q 的水平迹线 QH 和侧面迹线 QW 一定分别与 OX 轴 OZ 轴（　　）。

A、平行　　B、相交　　C、交叉　　D、垂直

186、直线从属于平面的条件是一直线经过属于平面的（　　）。

A、一点　　B、两点　　C、三点　　D、四点

187、直线从属于平面的条件是一直线经过属于平面的（　　），且平行属于该平面的另一直线。

A、一点　　B、两点　　C、三点　　D、四点

188、点从属于平面的条件是：若点属于一直线，直线属于（　　），则该点必属于该平面。

A、一平面　　B、两平面　　C、三平面　　D、四平面

189、几何体分为平面立体和曲面立体（　　）。

A、两类　　B、三类　　C、四类　　D、五类

190、素线法表面取点只适合于（　　）的表面取点。

A、圆柱　　B、圆锥　　C、圆球　　D、圆环

191、圆球、圆环的表面取点只能用（　　）。

A、素线法　　B、截面法　　C、辅助线法　　D、辅助面法

192、下面选项中全是基本体的是（　　）。

A、棱柱、棱锥、圆台、球　　B、棱锥、圆台、圆锥、球
C、棱台、棱锥、棱柱、圆台　　D、棱柱、球、棱锥、圆锥
193、画直立圆柱的三面投影时，画（　　）轮廓素线。
A、最左、最右、最前、最后　　B、最左、最右、最上、最下
C、最前、最后、最上、最左　　D、最右、最下、最前、最后
194、下面基本体中属于平面立体的（　　）
A、圆柱　　B、圆锥　　C、棱柱　　D、球
195、平面与圆柱相交，截平面平行于轴线则截交线为（　　）。
A、矩形　　B、圆　　C、椭圆　　D、不能确定
196、平面与圆柱相交，截平面垂直于轴线，则截交线为（　　）。
A、矩形　　B、圆　　C、椭圆　　D、不能确定
197、平面与圆柱相交，截平面倾斜于轴线，则截交线为（　　）。
A、矩形　　B、圆　　C、椭圆　　D、不能确定
198、平面与圆锥相交，截平面垂直于轴线，则截交线为（　　）。
A、椭圆　　B、圆　　C、抛物线　　D、双曲线
199、平面与圆锥相交，截平面倾斜于轴线，则截交线为（　　）。
A、椭圆　　B、圆　　C、抛物线　　D、双曲线
200、平面与圆锥相交，截平面平行于一条素线，则截交线为（　　）。
A、椭圆　　B、圆　　C、抛物线　　D、双曲线
201、平面与圆锥相交，截平面平行于轴线，截交线为（　　）。
A、椭圆　　B、圆　　C、抛物线　　D、双曲线
202、平面与圆锥相交，截平面过锥顶，截交线为（　　）。
A、椭圆　　B、圆　　C、三角形　　D、双曲线
203、平面立体的截交线是（　　）。
A、平面多边形　　B、平面曲线　　C、空间折线　　D、空间曲线
204、内相贯线用（　　）。
A、粗实线　　B、细实线　　C、虚线　　D、点画
205、外相贯线用（　　）。
A、粗实线　　B、细实线　　C、虚线　　D、点画线
206、截交线的形状有（　　）决定。
A、由截平面决定
B、立体表面形状和截平面与立体的相对位置决定的
C、与相对立体的表面形状无关
D、由其中一个立体表面形状决定
207、影响相贯线形状的说法错误的是（　　）。
A、相交两立体的表面性质　　B、相交两立体的相对位置

C、相交两立体的尺寸大小　　D、以上都不影响相贯线形状

208、圆柱和球同轴线相交，相贯线的形状为（　　）。

A、空间曲线　　B、空间矩形　　C、平面圆形　　D、不能确定

209、轴线正交圆柱体的相贯线投影的近似中，圆弧的圆心必须在（　　）。

A、小圆柱的轴线上　　B、大圆柱的轴线上

C、相贯线的最高点　　D、相贯线的最底点

210、轴线正交圆柱体的相贯线投影的近似中，圆弧半径应等于（　　）。

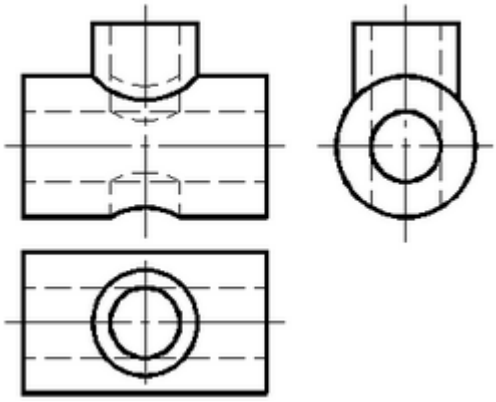
A、大圆柱的直径　　B、大圆柱的半径

C、小圆柱的直径　　D、小圆柱的半径

211、任何平面截切圆球，截交线是（　　）。

A、正方形　　B、椭圆　　C、圆　　D、不确定

212、主、俯、左三个视图中错误的视图是（　　）。



A、左视图　　B、俯视图　　C、主视图　　D、俯视图和左视图

213、平面与圆柱相交，截平面平行于轴线则截交线为（　　）。

A、矩形　　B、圆　　C、椭圆　　D、不能确定

214、平面与圆柱相交，截平面垂直于轴线，则截交线为（　　）。

A、矩形　　B、圆　　C、椭圆　　D、不能确定

215、平面与圆柱相交，截平面倾斜于轴线，则截交线为（　　）。

A、矩形　　B、圆　　C、椭圆　　D、不能确定

216、平面与圆锥相交，截平面垂直于轴线，则截交线为（　　）。

A、椭圆　　B、圆　　C、抛物线　　D、双曲线

217、平面与圆锥相交，截平面倾斜于轴线，则截交线为（　　）。

A、椭圆　　B、圆　　C、抛物线　　D、双曲线

218、平面与圆锥相交，截平面平行于一条素线，则截交线为（　　）。

A、椭圆　　B、圆　　C、抛物线　　D、双曲线

219、平面与圆锥相交，截平面平行于轴线，截交线为（　　）。

A、椭圆　　B、圆　　C、抛物线　　D、双曲线

220、平面与圆锥相交，截平面过锥顶，截交线为（　　）。

A、椭圆　　B、圆　　C、三角形　　D、双曲线

221、截交线的形状有（　　）决定。

A、由其中一个立体表面形状决定　　B、由截平面决定

C、立体表面形状和截平面与立体的相对位置决定的

D、与相对立体的表面形状无关

222、组合体的三视图中，不可见部分的轮廓线用（　　）表示。

A、粗实线　　B、虚线　　C、点画线　　D、细实线

223、组合体的三视图中，可见部分的轮廓线用（　　）表示。

A、粗实线　　B、虚线　　C、点画线　　D、细实线

224、确定形体形状大小的尺寸称为（　　）尺寸。

A、形状尺寸　　B、定形尺寸　　C、定位尺寸　　D、总体尺寸

225、画组合体三视图的步骤是（　　）。

A、形体分析，选择主视图，选择比例定图幅，布图画基准线，画底稿，检查描深，填标题栏

B、选择主视图，选择比例定图幅，布图画基准线，画底稿，检查描深

C、形体分析，选择主视图，布图画基准线，画底稿，检查描深，填标题栏

D、形体分析，选择主视图，选择比例定图幅，画底稿，填标题栏

226、标注尺寸的基本要求是（　　）。

A、正确、完整、清晰　　B、正确、美观、清晰

C、美观、合理、清晰　　D、合理、完整、美观

227、下面哪些尺寸线不需要在组合体的三视图中标出（　　）。

A、相贯线和截交线　　B、投影不是整个圆的圆弧

C、对称的视图　　D、圆柱的底面圆直径

228、表示组合体外形大小的尺寸（　　）。

A、定形尺寸　　B、定位尺寸　　C、总体尺寸　　D、参考尺寸

229、表示组合体各组成部分相对位置的尺寸（　　）。

A、定形尺寸　　B、定位尺寸　　C、总体尺寸　　D、参考尺寸

230、表示组合体各组成部分大小的尺寸（　　）。

A、定形尺寸　　B、定位尺寸　　C、总体尺寸　　D、参考尺寸

231、求切割体的视图用（　　）。

A、形体分析法　　B、线面分析法

C、相对位置法　　D、以上说法都不正确

232、为了使图形清晰，应尽量将尺寸标注在视图的（　　）。

A、外面　　B、里面　　C、视图中间　　D、都不对

233、两零件的接触表面，同方向一般允许（　　）对接触面。

A、1　　B、2　　C、若干　　D、前三项都可以

234、不影响相贯线形状的是（　　）。

A、相交两立体的表面性质　　B、相交两立体的相对位置

C、相交两立体的尺寸大小　　D、材料

235、圆柱和球同轴线相交，相贯线的形状为（　　）。

A、空间曲线　　B、空间矩形　　C、平面圆形　　D、不能确定

236、轴线正交圆柱体的相贯线投影的近似中，圆弧的圆心必须在（　　）。

A、小圆柱的轴线上　　B、大圆柱的轴线上

C、相贯线的最高点　　D、相贯线的最底点

237、一个正垂面和一个侧垂面的交线是一条（　　）。

A、正垂线　　B、侧垂线　　C、侧平线　　D、一般直线

238、设有一个侧平线,其侧面投影（　　）。

A、有积聚性　　B、平行于 ox 轴

C、反映真实长度且 α ＋ β ＝90　　D、 α ＋ β ＝90

239、（　　）的两直线的同面投影可能有一组或两组同面投影相互平行，决不可能出现三组同面投影都互相平行。

A、相交　　B、平行　　C、交叉　　D、不能确定

240、平面的空间位置不能用（　　）来表示。

A、不在同一条直线上的三点　　B、相交两直线

C、平行两直线　　D、交叉两直线

241、侧垂面垂直于 W 面，而与 H 面和 V 面都倾斜，则其在 W 面上的投影（　　）。

A、积聚成倾斜于投影轴的直线

B、不反映平面对另外两个投影面的倾角

C、面积缩小了的平面图形的相似形

D、不确定

242、不属于一般位置平面特点的是（　　）。

A、三面投影都是面积缩小了平面

B、在每个投影面上都无积聚性

C、不反映平面的实形和倾角

D、在水平投影面上有积聚性

243、直线上的点的投影不具有（　　）的特点。

A、定比性　　B、跟从性

C、符合点的投影规律　　D、不符合点的投影规律

244、求圆柱与圆锥轴线正交的相贯线利用辅助平面法所求的是相贯线上的（　　）点。

A、最高点　　B、最低点　　C、一般位置点　　D、最前点

245、任何平面截切圆球，截交线是（　　）。

A、正方形　　B、椭圆　　C、圆　　D、不确定

246、点的正面投影和水平投影的连线（　　）。

A、垂直于 ox 轴　　B、垂直于 oz 轴

C、垂直于 OY 轴　　D、无法确定

247、轴线正交圆柱体的相贯线投影的近似中，圆弧半径应等于（　　）。

A、大圆柱的直径　　B、大圆柱的半径

C、小圆柱的直径　　D、小圆柱的半径

248、如果物体的外形简单，内形复杂并且不对称，常用（　　）视图。

A、全剖　　B、半剖　　C、局部剖　　D、阶梯剖

249、如果物体的外形简单，内形复杂但排列在几个相互平行的平面上，常用（　　）视图。

A、全剖　　B、半剖　　C、局部剖　　D、阶梯剖

250、对于半剖视图，视图与剖视图的分界线是（　　）。

A、细实线　　B、粗实线　　C、虚线　　D、点画线

251、画断面图时，若由两个或多个相交剖切平面剖切得出的移出断面，中间应用（　　）断开为两个图形。

A、波浪线　　B、虚线　　C、粗实线　　D、点画线

252、重合断面的轮廓用（　　）画出。

A、波浪线　　B、粗实线　　C、细实线　　D、点画线

253、绘制局部放大图时，如果同一机件上有几处被放大的部位，各处的放大比例可以不同，但必须用（　　）依次编号，表明被放大的部位。

A、英文大写字母　　B、罗马数字

C、阿拉伯数字　　D、大写中文数字

254、如果同一机件上有四个部位需要局部放大表示时，若局部放大图图形相同或对称时，需要画出（　　）个局部放大图。

A、1　　B、2　　C、3　　D、4

255、对于机件上的肋、轮辐及薄壁等，如按纵向剖切，这些结构都不画剖面符号，而用（　　）将它与其邻接部分分开。

A、波浪线　　B、粗实线　　C、细实线　　D、点画线

256、如果机件的内、外形均需要表达，同时机件的形状对称或基本对称的情况下，我们选择（　　）视图。

A、全剖　　B、半剖　　C、局部剖　　D、阶梯剖

257、下面视图中不属于单一剖切法的是（　　）。

A、全剖　　B、半剖　　C、局部剖　　D、阶梯剖

258、断面与剖视的区别：（　　）。

A、断面是仅画出机件被断开后的断面形状，而剖视还要画出剖切平面后的机件结构形状的投影

B、剖视是仅画出机件被断开后的断面形状，而断面还要画出剖切平面后的机件结构形状的投影

C、断面和剖视都是画出机件被断开后的断面形状，他们之间没有区别

D、断面和剖视都是既要画出机件被断开后的断面形状，还要画出剖切平面后的机件结构形状的投影，他们之间没有区别

259、画在视图外面的断面称为移出断面，移出断面的轮廓用（　　）绘制。

A、波浪线　　B、粗实线　　C、细实线　　D、点画线

260、在画断面图时下面哪种情况不可以省略箭头符号（　　）。

A、按投影关系配置的移出断面图

B、不按投影关系配置的对称的移出断面图

C、在剖切线延长线上的对称的移出断面图

D、在剖切线延长线上的不对称的移出断面图

261、在画断面图时下面哪种情况可以省略字母符号（　　）。

A、按投影关系配置的移出断面图

B、不按投影关系配置的对称的移出断面图

C、在剖切线延长线上的不对称的移出断面图

D、不按投影关系配置的不在剖切符号延长线上的不对称的移出断面图

262、在画断面图时下面哪种情况可以省略剖切符号、箭头和字母（　　）。

A、按投影关系配置的移出断面图

B、不按投影关系配置的对称的移出断面图

C、在剖切线延长线上的对称的移出断面图

D、不按投影关系配置的不在剖切符号延长线上的不对称的移出断面图

263、在画断面图时下面哪种情况必须标注剖切符号、箭头和字母（　　）。

A、按投影关系配置的移出断面图

B、不按投影关系配置的对称的移出断面图

C、在剖切线延长线上的对称的移出断面图

D、不按投影关系配置的不在剖切符号延长线上的不对称的移出断面图

264、在组合体的视图中，当图形不能充分的表达平面时，可以用平面符号（　　）来表示。

A、平行的两条细实线　　B、垂直的两条细实线

C、相交的两条细实线　　D、任意位置关系的两条细实线

265、在不引起误解时，对于对称机件的视图可只画一半或四分之一，并在对称中心线的两端画出与其垂直的（　　）。

A、平行的两条细实线　　B、垂直的两条细实线

C、相交的两条细实线　　D、任意位置关系的两条细实线

266、主视图中半个剖视图的位置一般位于对称线的（　　）。

A、右　　B、左　　C、上　　D、下

267、俯视图中半个剖视图的位置一般位于对称线的（　　）。

A、右　　B、左　　C、上　　D、下

268、左视图中半个剖视图的位置一般位于对称线的（　　）。

A、右　　B、左　　C、上　　D、下

269、右视图是（　　）。

A、由前向后投影　　B、由左向右投影

C、由右向左投影　　D、由后向前投影

270、仰视图是（　　）。

A、由前向后投影　　B、由下向上投影

C、由上向下投影　　D、由后向前投影

271、后视图是（　　）。

A、由前向后投影　　B、由左向右投影

C、由右向左投影　　D、由后向前投影

272、右视图反映的方位是（　　）。

A、上下左右　　B、上下前后　　C、左右前后　　D、上下前后

273、仰视图反映的方位是（　　）。

A、上下左右　　B、上下前后　　C、左右前后　　D、上下前后

274、后视图反映的方位是（　　）。

A、上下左右　　B、上下前后　　C、左右前后　　D、上下前后

275、基本视图的个数（　　）。

A、6　　B、5　　C、4　　D、3

276、向视图的箭头应尽量配置到（　　）。

A、主视图　　B、左视图　　C、右视图　　D、后视图

277、基本视图中，除后视图外，各视图靠近主视图的一边表示机件的（　　）。

A、前　　B、后　　C、左　　D、右

278、基本视图中除了后视图外，各视图远离主视图的一边均表示机件的（　　）。

A、前　　B、后　　C、左　　D、右

279、国家标准规定了一种可以自由配置的视图（　　）。

A、基本视图　　B、向视图　　C、斜视图　　D、局部视图

280、国家标准规定：表示经书的剖面区域，最好与主要轮廓或剖面区域的对称线成（　　）。

A、45°　　B、30°　　C、60°　　D、90°

281、全剖视图适用于（　　）。

A、外形简单内形复杂的不对称机件

B、外形复杂内形简单的不对称机件

C、内、外形都简单的不对称机件

D、内、外形都复杂的不对称机件

282、半剖视图适用于（　　）。

A、外形简单内形复杂的不对称机件

B、外形复杂内形简单的不对称机件

C、内、外形都简单基本对称机件

D、内、外形都复杂基本对称机件

283、画旋转剖视图时应（　　）。

A、先旋转后剖切　　B、先剖切后旋转

C、只剖切不旋转　　D、以上说法都不正确

284、当剖视图按投影关系配置，中间又没有其他图形隔开时，可省略（　　）。

A、箭头　　B、标注　　C、剖面符号　　D、名称

285、当单一剖切平面通过机件的对称面或基本对称的平面，剖视图按投影关系配置，中间又没有其他图形隔开时，可省略（　　）。

A、标注　　B、剖面线　　C、可见轮廓线　　D、以上说法都不正确

286、向视图、剖视图、斜视图、局部视图的名称用（　　）。

A、汉字　　B、小写字母　　C、数字　　D、大写拉丁字母

287、主视图是（　　）。

A、由前向后投影　　B、由左向右投影

C、由右向左投影　　D、由后向前投影

288、俯视图是（　　）。

A、由前向后投影　　B、由下向上投影

C、由上向下投影　　D、由后向前投影

289、左视图是（　　）。

A、由前向后投影　　B、由左向右投影

C、由右向左投影　　D、由后向前投影

290、下列视图中（　　）是基本视图的。

A、局部视图　　B、斜视图　　C、剖视图　　D、后视图

291、下列视图中不是基本视图的为（　　）。

A、主视图　　B、右视图　　C、仰视图　　D、局部视图

292、仰视图位于主视图的（　　）。

A、下面　　B、左面　　C、上面　　D、右面

293、后视图跟着（　　）一块展开。

A、右视图　　B、左视图　　C、仰视图　　D、俯视图

294、断面视图的断裂边界用（　　）画出。

A、波浪线　　B、圆弧　　C、直线　　D、点画线

295、在用视图表达机件时，机件上的内部结构形状规定用（　　）表示。

A、细实线　　B、粗实线　　C、虚线　　D、点画线

296、组合体的三视图中，不可见部分的轮廓线用（　　）表示。

A、粗实线　　B、虚线　　C、点划线　　D、细实线

297、组合体的三视图中，可见部分的轮廓线用（　　）表示。

A、粗实线　　B、虚线　　C、点划线　　D、细实线

298、确定形体形状大小的尺寸称为（　　）尺寸。

A、形状　　B、定形　　C、定位　　D、总体

299、画组合体三视图的步骤是（　　）。

A、形体分析，选择主视图，选择比例定图幅，布图画基准线，画底稿，检查描深，填标题栏

B、选择主视图，选择比例定图幅，布图画基准线，画底稿，检查描深

C、形体分析，选择主视图，布图画基准线，画底稿，检查描深，填标题栏

D、形体分析，选择主视图，选择比例定图幅，画底稿，填标题栏

300、下面哪些尺寸线不需要在组合体的三视图中标出（　　）。

A、相贯线和截交线　　B、投影不是整个圆的圆弧

C、对称的视图　　D、圆柱的底面圆直径

301、如果组合体中的一个基本体在俯视图中的投影为一条线段，那么它与V面的关系是（　　）。

A、平行　　B、垂直　　C、相交　　D、一般位置关系

302、标注尺寸的基本要求是（　　）。

A、正确、完整、清晰　　B、正确、美观、清晰

C、美观、合理、清晰　　D、合理、完整、美观

303、普通螺纹的代号用（　　）表示。

A、Tr　　B、M　　C、R　　D、F

304、螺纹中的左旋代号用（　　）表示。

A、LH　　B、TW　　C、MT　　D、LI

305、齿轮中的（　　）是作为计算齿轮各部分尺寸的基准圆。

A、齿顶圆　　B、分度圆　　C、齿根圆　　D、基圆

306、单个齿轮的规定画法一般用（　　）个视图表达。

A、一　　B、两　　C、三　　D、四

307、圆柱齿轮的齿顶高等于（　　）。

A、模数　　B、齿数　　C、齿距　　D、齿厚

308、分度圆到齿顶圆径向距离称（　　）。

A、全齿高　　B、齿顶高　　C、齿高　　D、齿根高

309、螺纹的相邻两牙型在中线上对应两点的轴向距离称（　　）。

A、螺距　　B、导程　　C、齿厚　　D、齿宽

310、外螺纹在规定画法中小径用（　　）绘制。

A、粗实线　　B、细实线　　C、波浪线　　D、中心线

311、内螺纹在规定画法中大径用（　　）绘制。

A、粗实线　　B、细实线　　C、虚线　　D、点画线

312、螺纹的公称直径指的是（　　）。

A、大径　　B、小径　　C、中径　　D、直径

313、当剖切平面通过螺纹联接件的轴线时，按（　　）绘制。

A、不剖　　B、剖开　　C、投影　　D、视图

314、分度圆到齿根圆的径向距离称（　　）。

A、全齿高　　B、齿根高　　C、齿顶高　　D、齿高

315、齿轮属于（　　）。

A、标准件　　B、常用件　　C、零件　　D、机件

316、圆柱齿轮的模数是齿距与（　　）的比值。

A、压力角　　B、π　　C、齿形角　　D、齿厚

317、圆柱齿轮的压力角是（　　）。

A、20　　B、120^{o}　　C、30^{o}　　D、270^{o}

318、普通平键的（　　）是工作面。

A、底平面　　B、顶平面　　C、两侧面　　D、后端面

319、在机器中，可以用（　　）联接轮和轴上的零件，使它们一起动。

A、键　　B、销　　C、弹簧　　D、垫圈

320、圆柱齿轮的全齿高是（　　）。

A、2.25m　　B、m　　C、1.25m　　D、1.5m

321、圆柱齿轮的模数为 2.5,齿数为 40 时,齿轮的齿顶圆直径为（　　）。

A、100　　B、105　　C、200　　D、150

322、圆柱齿轮传动用于两（　　）轴间的传动。

A、相交　　B、平行　　C、交叉　　D、垂直

323、滚动轴承是（　　）部件。

A、装配　　B、组合　　C、标准　　D、非标准

324、键、销都属于（　　）。

A、一般零件　　B、标准件　　C、零部件　　D、常用件

325、按螺纹的用途可分为联结螺纹、和（　　）螺纹。

A、传动　　B、运动　　C、普通　　D、梯形

326、圆柱齿轮的分度圆直径 d=（　　）。

A、2（m+z）　　B、2mz　　C、mz　　D、2.5m

327、钩头楔键的顶面有（　　）斜度。

A、1:50　　B、1：80　　C、1：150　　D、1：100

328、钩头楔键靠（　　）接触受力而传递转距。

A、两侧面　　B、前面　　C、后面　　D、顶面与底面

329、销在机器中主要起连接和（　　）。

A、定位　　B、传递扭距　　C、动力　　D、夹紧

330、螺纹有单线和（　　）之分。

A、双线　　B、三线　　C、多线　　D、螺旋线

331、螺纹的螺距用字母（　　）表示。

A、p　　B、齿轮 n　　C、n　　D、s

332、圆柱齿轮的啮合画法，非啮合区，按（　　）绘制。

A、标准　　B、投影　　C、单个齿轮　　D、旋向

333、通过螺纹轴线的剖面上，轮廓形状称（　　）。

A、导程　　B、牙型　　C、旋向　　D、线数

334、当内外螺纹连接时，螺纹的五大要素（　　）。

A、不同　　B、相同

C、可以不同也可以相同　　D、只要牙型相同即可

335、在通过螺纹轴线的剖面上，螺纹的轮廓形状称为（　　）。

A、牙型　　B、螺距　　C、导程　　D、齿厚

336、普通螺纹常用于（　　）。

A、连接管道　　B、传递动力　　C、单方向传递动力　　D、连接零件

337、管螺纹常用于（　　）。

A、连接零件　　B、传递动力　　C、连接管道　　D、单方向传递动力

338、梯形螺纹常用于（　　）。

A、连接零件　　B、传递动力　　C、连接管道　　D、单方向传递动力

339、锯齿形螺纹常用于（　　）。

A、连接零件　　B、传递动力　　C、连接管道　　D、单方向传递动力

340、沿一条螺旋线所形成的螺纹，称为（　　）。

A、双线螺纹　　B、多线螺纹　　C、单线螺纹　　D、无法确定

341、沿两条或两条以上在轴向等距分布的螺旋线所形成的螺纹，称为

（　　）。

A、多线螺纹　　B、单线螺纹　　C、双线螺纹　　D、无法确定

342、（　　）是指在同一条螺旋线上的相邻两牙在中径线上对应两点间的轴向距离。

A、螺距　　B、导程　　C、齿厚　　D、槽宽

343、顺时针旋转时旋入的螺纹为（　　）。

A、左旋　　B、可能是左旋也可能是右旋　　C、无法确定　　D、右旋

344、凡是牙型、直径和螺距符合标准的螺纹，称为（　　）。

A、标准螺纹　　B、特殊螺纹　　C、非标准螺纹　　D、无法确定

345、在垂直于螺纹轴线的投影面的视图中，表示牙底圆的细实线只画（　　）圈。

A、1/4　　B、2/4　　C、3/4　　D、1

346、螺纹的终止线用（　　）绘制。

A、粗实线　　B、细实线　　C、虚线　　D、点画线

347、当内螺纹为不可见时，螺纹的所有图线均用（　　）绘制。

A、粗实线　　B、虚线　　C、细实线　　D、点画线

348、在剖视图中，内外螺纹旋合的部分应按（　　）的画法绘制。

A、内螺纹　　B、可以是内螺纹也可以是外螺纹

C、外螺纹　　D、不确定

349、圆柱齿轮的分度曲面与端平面的交线，称为（　　）。

A、分度圆　　B、节圆　　C、齿顶圆　　D、齿根圆

350、在表示齿轮端面的视图中，齿顶圆用（　　）绘制。

A、粗实线　　B、细实线　　C、虚线　　D、点画线

351、在表示齿轮端面的视图中，啮合区内的齿顶圆均用（　　）绘制。

A、细实线　　B、粗实线　　C、点画线　　D、虚线

352、在装配图中，当不需要确切地表示滚动轴承的形状和结构时，可采用（　　）来绘制。

A、简化画法和规定画法　　B、视图　　C、剖视图　　D、断面图

353、在剖视图中，当不需要确切地表示滚动轴承的外形轮廓、载荷特征和结构特征时，可用（　　）绘制。

A、简化画法　　B、规定画法　　C、通用画法　　D、任何画法都行

354、齿轮在投影为圆的视图上分度圆用（　　）绘制。

A、细实线　　B、点划线　　C、粗实线　　D、虚线

355、一对互相啮合的齿轮它们的（　　）必须相等。

A、分度圆直径　　B、齿数

C、模数和齿数　　D、模数和压力角

356、两圆柱齿轮轴线之间的最短距离称为（　　）。

A、全齿高　　B、齿距　　C、分度圆　　D、中心距

357、局部视图和断图的断裂边界用（　　）画出。

A、波浪线　　B、圆弧　　C、直线　　D、点划线

358、在用视图表达机件时，机件上的内部结构形状规定用（　　）表示。

A、细实线　　B、粗实线　　C、虚线　　D、点划线

359、如果物体的外形简单，内形复杂并且不对称，常用（　　）视图。

A、全剖　　B、半剖　　C、局部剖　　D、阶梯剖

360、如果物体的外形简单，内形复杂但排列在几个相互平行的平面上，常用（　　）视图。

A、全剖　　B、半剖　　C、局部剖　　D、阶梯剖

361、对于半剖视图，视图与剖视图的分界线是（　　）。

A、细实线　　B、粗实线　　C、虚线　　D、点划线

362、画断面图时，若由两个或多个相交剖切平面剖切得出的移出断面，中间应用（　　）断开为两个图形。

A、波浪线　　B、虚线　　C、粗实线　　D、点划线

363、重合断面的轮廓用（　　）画出。

A、波浪线　　B、粗实线　　C、细实线　　D、点划线

364、绘制局部放大图时，如果同一机件上有几处被放大的部位，各处的放大比例可以不同，但必须用（　　）依次编号，表明被放大的部位。

A、英文大写字母　　B、罗马数字

C、阿拉伯数字　　D、大写中文数字

365、如果同一机件上有四个部位需要局部放大表示时，若局部放大图图形相同或对称时，需要画出（　　）个局部放大图。

A、1　　B、2　　C、3　　D、4

366、对于机件上的肋、轮辐及薄壁等，如按纵向剖切，这些结构都不画剖面符号，而用（　　）将它与其邻接部分分开。

A、波浪线　　B、粗实线　　C、细实线　　D、点划线

367、如果机件的内、外形均需要表达，同时机件的形状对称或基本对称的情况下，我们选择（　　）视图。

A、全剖　　B、半剖　　C、局部剖　　D、阶梯剖

368、画组合体三视图的步骤是（　　）。

A、形体分析，选择主视图，选择比例定图幅，布图画基准线，画底稿，检查描深，填标题栏

B、选择主视图，选择比例定图幅，布图画基准线，画底稿，检查描深

C、形体分析，选择主视图，布图画基准线，画底稿，检查描深，填标题

栏

D、形体分析，选择主视图，选择比例定图幅，画底稿，填标题栏

369、下面视图中不属于单一剖切法的是（　　）。

A、全剖　　B、半剖　　C、局部剖　　D、阶梯剖

370、画在视图外面的断面称为移出断面，移出断面的轮廓用（　　）绘制。

A、波浪线　　B、粗实线　　C、细实线　　D、点划线

371、在画断面图时下面哪种情况不可以省略箭头符号（　　）。

A、按投影关系配置的移出断面图

B、不按投影关系配置的对称的移出断面图

C、在剖切线延长线上的对称的移出断面图

D、在剖切线延长线上的不对称的移出断面图

372、断面与剖视的区别：（　　）。

A、断面是仅画出机件被断开后的断面形状，而剖视还要画出剖切平面后的机件结构形状的投影

B、剖视是仅画出机件被断开后的断面形状，而断面还要画出剖切平面后的机件结构形状的投影

C、断面和剖视都是画出机件被断开后的断面形状，他们之间没有区别

D、断面和剖视都是既要画出机件被断开后的断面形状，还要画出剖切平面后的机件结构形状的投影，他们之间没有区别

373、表达零件的结构、尺寸和技术要求的图样，称为（　　）。

A、投影　　B、视图　　C、零件图　　D、装配图

374、一张完整的零件图，不包括哪些内容？（　　）

A、一组图形　　B、加工方法　　C、技术要求　　D、全部尺寸

375、标题栏中不一定填写零件的（　　）。

A、重量　　B、名称　　C、材料　　D、比例

376、主视图的选择原则中，不包括下述哪一项？（　　）

A、形状特征原则　　B、加工位置原则

C、工作位置原则　　D、倒置原则

377、铸造零件有起模斜度的要求，对斜度不大的结构，视图中（　　）。

A、不用表达　　B、按小端画出

C、按大端画出　　D、按平均植画出

378、铸件必须有（　　）。

A、铸造圆角　　B、倒角　　C、退刀槽　　D、凸台

379、零件在设计、制造和检验中度量尺寸的起点，称为（　　）。

A、工艺基准　　B、定位基准　　C、设计基准　　D、尺寸基准

380、合理的标注尺寸，包括（　　）。

A、尺寸链要封闭　　B、尺寸链中有一个开口环
C、主要尺寸间接获得　　D、不考虑测量问题
381、4 ×Φ 5 表示直径为 5 ㎜均匀分布的四个（　　）。
A、螺孔　　B、沉孔　　C、光孔　　D、锥销孔
382、对零件的配合精度、耐磨度、抗疲劳强度、抗腐蚀性、密封等均有影响的是（　　）。
A、尺寸　　B、装配质量　　C、配合种类　　D、表面粗糙度
383、表面质量要求越高（　　）。
A、表面粗糙度取值就越大　　B、表面粗糙度取值就越小
C、加工工艺越简单　　D、加工成本越低
384、在实际生产中，评定零件表面质量的主要参数是使用（　　）。
A、Ra　　B、Rz　　C、Ry　　D、Rz 与 Ry
385、表面粗糙度符号、代号一般不能标注在（　　）上。
A、可见轮廓线　　B、尺寸界限
C、尺寸线　　D、引出线或它们的延长线上
386、Φ50+00.025 表示（　　）。
A、基本尺寸是Φ50 ㎜　　B、实际尺寸是Φ50 ㎜
C、最小尺寸是Φ50.025 ㎜　　D、最大尺寸是Φ50 ㎜
387、当孔的公差带完全在轴的公差带之上时，属于（　　）配合。
A、过盈配合　　B、间隙配合　　C、过渡配合　　D、不明确性质
388、基本偏差是指（　　）。
A、上偏差　　B、下偏差
C、靠近零线的偏差　　D、远离零线的偏差
389、生产实际中，优先采用（　　）。
A、基轴制　　B、基孔制　　C、间隙配合　　D、过渡配合
390、圆柱度公差属于（　　）。
A、定向公差　　B、定位公差　　C、跳动公差　　D、形状公差
391、轴套类零件的尺寸基准是（　　）。
A、径向尺寸基准是轴心线　　B、轴向尺寸基准是轴心线
C、径向尺寸基准是端面　　D、径向尺寸基准是轴肩
392、箱体类零件较复杂常需用（　　）个基本视图来表达。
A、1　　B、2　　C、3　　D、3 个以上
393、（　　）是用规定的代号、数字、字母或另加文字注解，简明、准确地给出零件在制造、检验或使用时应达到的各项技术指标。
A、技术要求　　B、尺寸　　C、标题栏　　D、图形
394、（　　）应尽量表示零件在机器上的工作位置或安装位置。

A、左视图　　B、俯视图　　C、主视图　　D、剖视图

395、轴套类零件的加工，大部分工序是在车床或磨床上进行，因此一般将其轴线（　　）放置画出主视图。

A、水平　　B、垂直　　C、倾斜　　D、任意位置

396、由于轴是回转体，所以它的直径尺寸应以（　　）为基准。

A、左端面　　B、右端面　　C、轴线　　D、任意位置

397、以下哪项不可以作为尺寸基准（　　）。

A、零件结构中的对称面　　B、零件的主要支承面和装配面

C、零件的主要回转面的轴线　　D、零件的次要加工面

398、当孔的公差带完全在轴的公差带之下时，属于（　　）配合。

A、过盈配合　　B、间隙配合　　C、过渡配合　　D、不明确性质

399、当孔的公差带与轴的公差带相交时，属于（　　）配合。

A、过盈配合　　B、间隙配合　　C、过渡配合　　D、不明确性质

400、公差带由“公差带大小”和“公差带位置”这两个要素组成，公差带大小由（　　）确定。

A、标准公差　　B、基本偏差　　C、配合制度　　D、互换性

401、公差带由“公差带大小”和“公差带位置”这两个要素组成，公差带位置由（　　）确定。

A、标准公差　　B、基本偏差　　C、配合制度　　D、互换性

402、当需要对零件进行局部热处理或局部镀（涂）覆时，应用（　　）画出其范围，并注以相应的尺寸。

A、粗点画线　　B、细点画线　　C、粗实线　　D、细实线

403、对同一表面，但有不同粗糙度要求时，须用（　　）画出其分界线，并注出相应的表面粗糙度代号和尺寸。

A、粗实线　　B、细实线　　C、点画线　　D、虚线

404、对零件上的连续表面及重复要素（如孔、槽、齿等）的表面，以及用细实线连接的不连续的同一表面，起粗糙度代号只标注（　　）次。

A、4　　B、3　　C、2　　D、1

405、当零件的大部分表面具有相同的粗糙度要求时，可将代号统一注写在图样的右上角，代号前加（　　）二字。

A、其余　　B、其它　　C、所有　　D、不加任何字样

406、粗糙度越高，零件的表面性能越（　　）。

A、好　　B、差　　C、不受影响　　D、取决于零件的使用环境

407、铸件的壁厚如果不均匀，则冷却的速度就不一样。壁薄处（　　）。

A、后冷却、后凝固　　B、先冷却、后凝固

C、先冷却、先凝固　　D、先凝固、后冷却

408、造型时，为了能将木模顺利地从砂型中提取出来，一般常在铸件上设计出起模斜度，起模斜度一般按（　　）选取。

A、1：5　　B、1：10　　C、1：20　　D、任意

409、为了去除毛刺、锐边和便于装配，在轴和孔的端部一般都加工出（　　）。

A、圆角　　B、倒角　　C、斜度　　D、锥度

410、为了避免应力集中产生裂纹，将轴肩处往往加工成（　　）的过渡形式。

A、倒角　　B、斜度　　C、锥度　　D、倒圆

411、为了传递动力，轴上常装有齿轮、V 带轮，多利用键来连接，因此在轴上加工有（　　）。

A、键槽　　B、孔　　C、销孔　　D、退刀槽

412、盘盖类零件主要有径向尺寸和轴向尺寸。径向尺寸的设计基准为（　　）。

A、左端面　　B、右端面　　C、轴线　　D、较大的轮廓线

413、相邻两轴测轴之间的夹角称（　　）。

A、夹角　　B、轴间角　　C、两面角　　D、倾角

414、正等轴测图各轴间角均为（　　）。

A、90º　　B、120º　　C、30º　　D、45º

415、正等轴测图中简化伸缩系数为（　　）。

A、0.82　　B、1　　C、1.5　　D、2

416、正等轴测图中轴向伸缩系数为（　　）。

A、0.82　　B、2　　C、1　　D、1.5

417、两个或两个以上的金属零件的剖面线应当（　　）。

A、完全一致　　B、倾斜方向应相反

C、倾斜方向应相同，间隔相错

D、一个为细实线，一个为粗实线，相间画出

418、当零件厚度在 2 ㎜以下，剖切时允许（　　）代替剖面符号。

A、画成两条细实线　　B、画成一条粗实线

C、画成两条粗实线　　D、涂黑

419、装配图中标注尺寸，以下哪种尺寸不需要注出（　　）。

A、零件的制造尺寸　　B、装配尺寸

C、安装尺寸　　D、外形尺寸

420、两零件的接触表面，同方向一般允许（　　）对接触面。

A、1　　B、2　　C、若干　　D、前三项都可以

421、轴套类零件有径向尺寸和轴向尺寸。径向尺寸的设计基准为（　　）。

A、左端面　　B、右端面　　C、轴线　　D、轴肩

422、盘盖类零件有径向尺寸和轴向尺寸。轴向尺寸的设计基准为（　　）。

A、经过加工并与其他零件相接触的较大端面

B、轴线　　C、键槽底面　　D、盘盖外缘

423、箱体类零件由于结构复杂，加工位置变化也较多，所以不能选（　　）作为主视图。

A、工作位置

B、最能反映形状特征的位置

C、最能反映各部分相对位置的位置

D、除上述三项之外的位置

424、重要的箱体孔、重要的中心距和重要的表面，不需要有（　　）要求。

A、尺寸公差　　B、形状公差　　C、位置公差　　D、基本偏差

425、两个以上的零件相互邻接时，剖面线的倾斜方向应（　　）。

A、相同　　B、相反

C、相反且间隔必须不等　　D、相同且间隔必须相等

426、同一零件在各视图上的剖面线方向和间隔（　　）。

A、必须一致　　B、必须相反　　C、可以不一致　　D、任意方向

427、对于螺栓、螺母、垫圈等紧固件以及轴、手柄、连杆、拉杆等实心零件，若按纵向剖切，且剖切平面通过其对称平面或轴线时，这些零件均按（　　）绘制。

A、剖切　　B、不剖　　C、局部剖切　　D、斜视图

428、对薄片零件、细丝弹簧和微小间隙等，若按其实际尺寸在装配图上很难画出或难以明显表示时，可采用（　　）画法。

A、夸大　　B、缩小　　C、原值比例　　D、局部视图

429、对于装配图中若干相同的零件组（如螺栓连接），可仅详细地画出一组或几组，其余只需用（　　）表示其位置即可。

A、粗实线　　B、细实线　　C、点画线　　D、虚线

430、在装配图上，可以单独画出某一零件的视图。但必须在所画视图的上方注出该零件的（　　）。在相应的视图附近用箭头指明投射方向，并注上同样的字母。

A、视图名称　　B、技术要求　　C、绘图人姓名　　D、审核人姓名

431、为了便于读图和图样管理，装配图上所有的零、部件都必须编写序号，并在标题栏上方编制相应的（　　）。

A、标题栏　　B、序号　　C、技术要求　　D、明细栏

432、根据投影原理、标准或有关规定，表示工程对象，并有必要的技术说明的图，称为：（　　）。

A、图样　　B、图幅　　C、图纸　　D、图形

433、螺纹的相邻两牙型在中线上对应两点的轴向距离称（　　）。

A、螺距　　B、导程　　C、齿厚　　D、齿宽

434、齿轮属于（　　）。

A、标准件　　B、常用件　　C、零件　　D、机件

435、一对正确啮合的圆柱齿轮它们的（　　）必须相等。

A、分度圆直径　　B、齿数　　C、模数和齿数　　D、模数和压力角

436、两圆柱齿轮轴线之间的最短距离称为（　　）。

A、全齿高　　B、齿距　　C、分度圆　　D、中心距

437、单个齿轮的规定画法一般用（　　）个视图表达。

A、一　　B、两　　C、三　　D、四

438、圆柱齿轮的齿顶高等于（　　）。

A、模数　　B、齿数　　C、齿距　　D、齿厚

439、分度圆到齿顶圆径向距离称（　　）。

A、全齿高　　B、齿顶高　　C、齿高　　D、齿根高

440、当剖切平面通过螺纹联接件的轴线时，联接件按（　　）绘制。

A、不剖　　B、剖开　　C、投影　　D、视图

441、分度圆到齿根圆的径向距离称（　　）。

A、全齿高　　B、齿根高　　C、齿顶高　　D、齿高

442、圆柱齿轮的压力角是（　　）。

A、20^{o}　　B、120^{o}　　C、30^{o}　　D、270^{o}

443、圆柱齿轮传动用于两（　　）轴间的传动。

A、相交　　B、平行　　C、交叉　　D、垂直

444、圆柱齿轮的分度圆直径 d=（　　）。

A、2（m+z）　　B、2mz　　C、mz　　D、2.5m

445、销在机器中主要起连接和（　　）作用。

A、定位　　B、传递扭距　　C、动力　　D、夹紧

446、螺纹有单线和（　　）之分。

A、双线　　B、三线　　C、多线　　D、螺旋线

447、螺纹的螺距用字母（　　）表示。

A、p　　B、m　　C、n　　D、s

448、通过螺纹轴线的剖面上，轮廓形状称（　　）。

A、导程　　B、牙型　　C、旋向　　D、线数

449、图样中倒角尺寸全部相同时，（　　）。

A、只注一处　　B、全部注出

C、在技术要求中或图样空白处作总的说明

D、只能在技术要求中说明

450、对零件的配合精度、耐磨度、抗疲劳强度、抗腐蚀性、密封等均有影响的是（　　）。

A、尺寸　　B、装配质量　　C、配合种类　　D、表面粗糙度

451、生产实际中，优先采用（　　）。

A、基轴制　　B、基孔制　　C、间隙配合　　D、过渡配合

452、当孔的公差带完全在轴的公差带之上时，属于（　　）配合。

A、过盈配合　　B、间隙配合　　C、过渡配合　　D、不明确性质

453、基本偏差是指（　　）。

A、上偏差　　B、下偏差

C、靠近零线的偏差　　D、远离零线的偏差

454、已知轴承的型号为 6305,则轴承的内径尺寸为（　　）。

A、5mm　　B、25mm　　C、305 mm　　D、6305mm]

455、管螺纹的代号是（　　）。

A、B　　B、Tr　　C、G　　D、M

456、外螺纹的大径用（　　）符号表示。

A、 D　　B、 d　　C、D1　　D、d1

457、根据投影面展开的法则，三个视图的相互位置必然是以（　　）为主。

A、左视图　　B、主视图　　C、俯视图　　D、任一视图

458、国标中规定用（　　）作为基本投影面。

A、正四面体的四面体　　B、正五面体的五面体

C、正正六面体的六个面　　D、正三面体的三个面

459、基本视图主要用于表达零件在基本投影方向上的（　　）形状。

A、内部　　B、外部　　C、前后　　D、左右

460、投影面垂直线有（　　）反映实长。

A、一个投影　　B、两个投影　　C、三个投影　　D、四个投影

机械制图员(中级)题库答案

一、判断题

1.X　2.√　3.x　4.X　5.√　6.√　7.X　8.X　9.X　10.√
11.√　12.√　13.√　14.√　15.X　16.X　17．√　18.√　19.X　20.√
21.√　22.X　23.X　24.X　25.√　26.√　27.X　28.√　29.√　30.√
31.√　32.X　33.√　34.√　35.√　36.√　37.X　38.√　39.X　40.√
41、√　42、X　43、√　44、√　45、√　46、√　47、X　48、√　49、X 50、√
51、X　52、√　53、√　54、X　55、X　56、√　57、√　58、X　59、√　60、√
61、√　62、X　63、√　64、√　65、√　66、√　67、√　68、√　69、X　70、√
71、√　72、√　73、√　74、√　75、√　76、√　77、X　78、√　79、√　80、√
81、X　82、√　83、√　84、√　85、X　86、√　87、√　88、√　89、X　90、√
91、√　92、X　93、√　94、X　95、√　96、√　97、√　98、X　99、√　100、√
101、X 102、X 103、√　104、√　105、√　106、X 107、X 108、X　109、X 110、X
111、X 112、√　113、X 114、√　115、√　116、√　117、√　118、X 119、X 120、X
121、√　122、√　123、√　124、√　125、X 126、√　127、X 128、√　129、√　130、X
131、√　132、√　133、√　134、√　135、X 136、X 137、√　138、√　139、√　140、√
141、X　142、X 143、√　144、√　145、X 146、X 147、√　148、√　149、√　150、√
151、√　152、X 153、X 154、X 155、√　156、√　157、X 158、√　159、√　160、X
161、√　162、√　163、√　164、X 165、X 166、√　167、√　168、√　169、X 170、√
171、√　172、√　173、√　174、√　175、X 176、√　177、√　178、X 179、√　180、√
181、X　182、X 183、√　184、X 185、X 186、√　187、√　188、X 189、√　190、X
191、√　192、X 193、√　194、√　195、√　196、X 197、√　198、√　199、X 200、√

201、√ 202、X 203、X 204、√ 205、√ 206、√ 207、√ 208、X 209、√ 210、√
211、√ 212、X 213、√ 214、√ 215、X 216、√ 217、X 218、X 219、√ 220、√
221、√ 222、X 223、√ 224、√ 225、√ 226、√ 227、X 228、√ 229、X 230、√
231、√ 232、X 233、√ 234、× 235、X 236、X 237、√ 238、√ 239、X 240、X
241、X 242、√ 243、√ 244、X 245、√ 246、√ 247、X 248、√ 249、√ 250、X
251、√ 252、X 253、√ 254、√ 255、X 256、√ 257、X 258、√ 259、√ 260、√
261、√ 262、X 263、√

二 、选择题

1、B 2、A 3、C 4、A 5、B 6、A 7、A 8、D 9、D 10、A
11、A 12、A 13、B 14、A 15、A 16、C 17、C 18、A 19、C 20、A
21、C 22、A 23、D 24、B 25、C 26、C 27、D 28、C 29、C 30、A
31、B 32、A 33、A 34、A 35、B 36、A 37、D 38、B 39、B 40、D
41、A 42、A 43、A 44、A 45、A 46、A 47、A 48、A 49、A 50、A
51、A 52、A 53、A 54、A 55、A 56、B 57、C 58、A 59、A 60、A
61、A 62、A 63、A 64、B 65、D 66、A 67、B 68、A 69、A 70、A
71、B 72、A 73、D 74、C 75、B 76、A 77、A 78、C 79、D 80、B
81、C 82、D 83、D 84、C 85、A 86、A 87、B 88、C 89、B 90、C
91、D 92、C 93、A 94、A 95、C 96、C 97、D 98、B 99、A 100、A
101、B 102、C 103、A 104、A 105、D 106、A 107、B 108、C 109、

A
110、B 111、C 112、A 113、B 114、C 115、A 116、A 117、B 118、A
119、B 120、B 121、D 122、C 123、A 124、A 125、A 126、A 127、C
128、C 129、A 130、A 131、A 132、A 133、A 134、A 135、A 136、A
137、A 138、A 139、C 140、A 141、B 142、C 143、A 144、B 145、C
146、A 147、C 148、C 149、D 150、D 151、A 152、A 153、A 154、B
155、A 156、A 157、A 158、B 159、B 160、A 161、C 162、C 163、B
164、B 165、C 166、B 167、B 168、C 169、B 170、B 171、C 172、A
173、B 174、A 175、A 176、A 177、A 178、B 179、C 180、A 181、B
182、A 183、A 184、A 185、A 186、B 187、A 188、A 189、A 190、B
191、D 192、D 193、A 194、C 195、A 196、B 197、C 198、B 199、A
200、C 201、D 202、C 203、A 204、C 205、A 206、C 207、D 208、C
209、A 210、B 211、C 212、C 213、A 214、B 215、C 216、B 217、A
218、C 219、D 220、C 221、C 222、B 223、A 224、B 225、A 226、A
227、A 228、C 229、B 230、A 231、B 232、A 233、A 234、D 235、C
236、A 237、D 238、C 239、C 240、D 241、A 242、D 243、D 244、C
245、C 246、A 247、B 248、A 249、D 250、D 251、A 252、C 253、B
254、A 255、B 256、B 257、D 258、A 259、B 260、D 261、C 262、C
263、D 264、C 265、A 266、A 267、D 268、A 269、C 270、B 271、

D
272、D 273、C 274、A 275、A 276、A 277、B 278、A 279、B 280、A
281、A 282、D 283、B 284、A 285、A 286、D 287、A 288、C 289、B
290、D 291、D 292、C 293、B 294、A 295、C 296、B 297、A 298、B
299、A 300、A 301、A 302、A 303、B 304、A 305、B 306、B 307、A
308、B 309、A 310、B 311、B 312、A 313、A 314、B 315、B 316、B
317、A 318、C 319、A 320、A 321、B 322、B 323、C 324、B 325、A
326、C 327、D 328、D 329、A 330、C 331、A 332、C 333、B 334、B
335、A 336、D 337、C 338、B 339、D 340、C 341、A 342、B 343、D
344、A 345、C 346、A 347、B 348、C 349、A 350、A 351、B 352、A
353、C 354、B 355、D 356、D 357、A 358、C 359、A 360、D 361、D
362、A 363、C 364、B 365、A 366、B 367、B 368、A 369、D 370、B
371、D 372、A 373、C 374、B 375、A 376、D 377、B 378、A 379、D
380、B 381、C 382、D 383、B 384、A 385、C 386、A 387、B 388、C
389、B 390、D 391、A 392、D 393、A 394、C 395、A 396、C 397、D
398、A 399、C 400、A 401、B 402、A 403、B 404、D 405、A 406、B
407、C 408、C 409、B 410、D 411、A 412、C 413、B 414、B 415、B
416、A 417、B 418、D 419、A 420、A 421、C 422、A 423、D 424、D
425、B 426、A 427、B 428、A 429、C 430、A 431、D 432、A 433、

A
434、B　435、D　436、D　437、B　438、A　439、B　440、A　441、B　442、A
443、B　444、C　445、A　446、C　447、A　448、B　449、C　450、D　451、B
452、B　453、C　454、B　455、C　456、B　457、B　458、C　459、B　460、B